



제 2013 - 69187 호

안 전 인 증 서

(사업장명)

극동호이스트(주)

(소재지) (425-833)경기도 안산시 성곡동630-2 반월공단 B-607-14

위 사업장에서 제조하는 아래의 품목이 산업안전보건법 제34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4제4항에 따른 안전인증 심사 결과 안전·보건기준에 적합하므로 안전인증표시의 사용을 인증합니다.

_____ 품 목 _____
호이스트

_____ 형식,모델(용량,등급)/인증번호 _____
KDC2-L (2.0Ton) /13-AQ2AC-03902

_____ 인 증 기 준 _____
고용노동부 고시 제2012 - 33호 (위험기계,기구 의무안전인증 고시)

_____ 인 증 조 건 _____

2013년 08월 27일



한국산업안전보건공단이사장



심 사 결 과 통 지 서

신 청 인	사 업 장 명	국동호이스트(주)	사업장관리번호 (사업자등록번호)	134-81-013350 134-81-01335
	소 재 지	(425 - 833) 경기도 안산시 성곡동630-2 반월공단 B-607-14		
	대표자 성명	최성찬		
안전인증대상 기계·기구명		호이스트		
형 식 (규 격)		KDC2-L	용 량 (등 급)	2.0 Ton
인 증 심 사 원		조성준 변명수		

조성준

산업안전보건법 제 34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4에 따라 실시한 서면심사
결과가 적합함을 통지합니다.

2011 년 06 월 14 일

한국산업안전보건공단 경기서부지도원장



서 면 심 사 서 류

형식 번호 : KDC2 - L



극 동 호 이 스톱 (주)

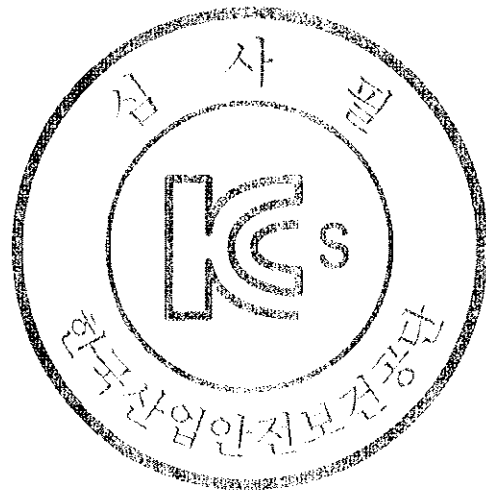
工場 : 경기도 안산시 단원구 성곡동 630-2 반월공단607-14

電話 : 031) 491 - 5311

FAX : 031) 494 - 5315

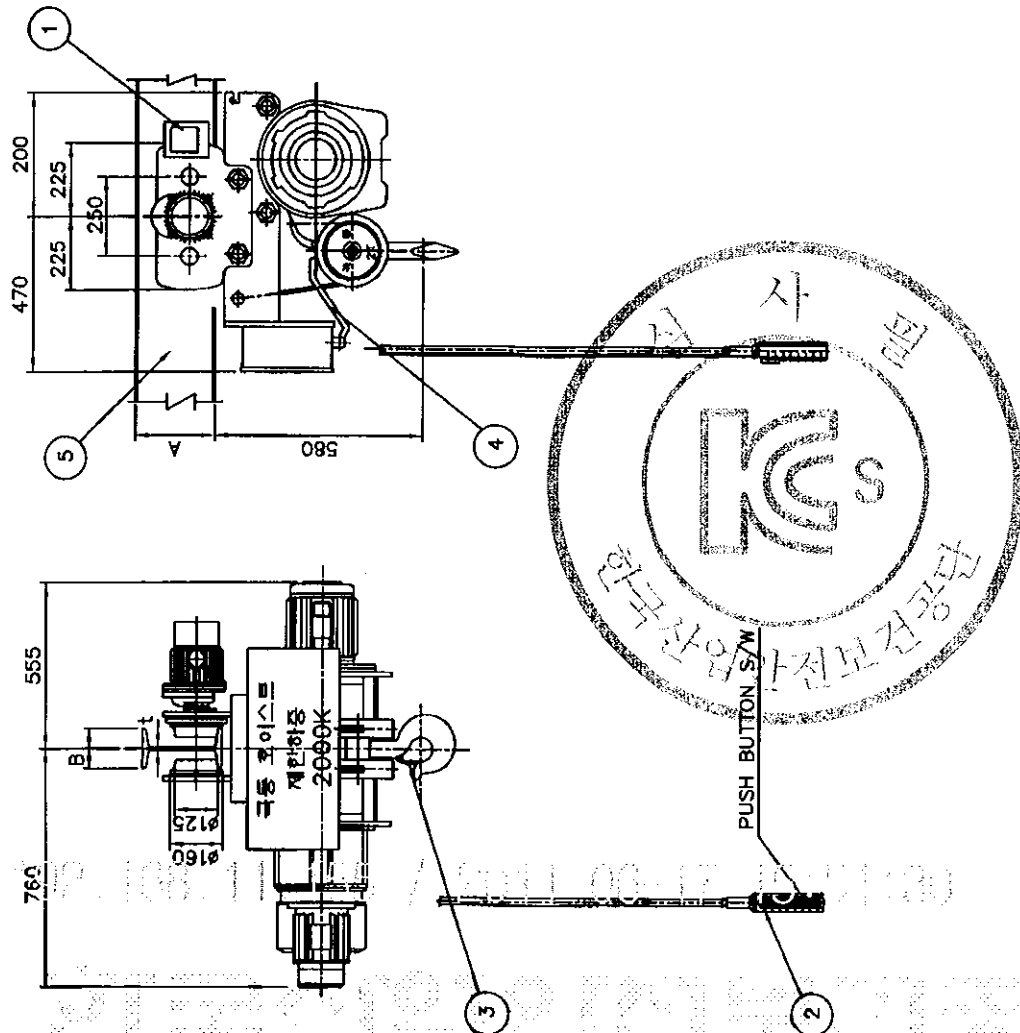
통일형식일람표

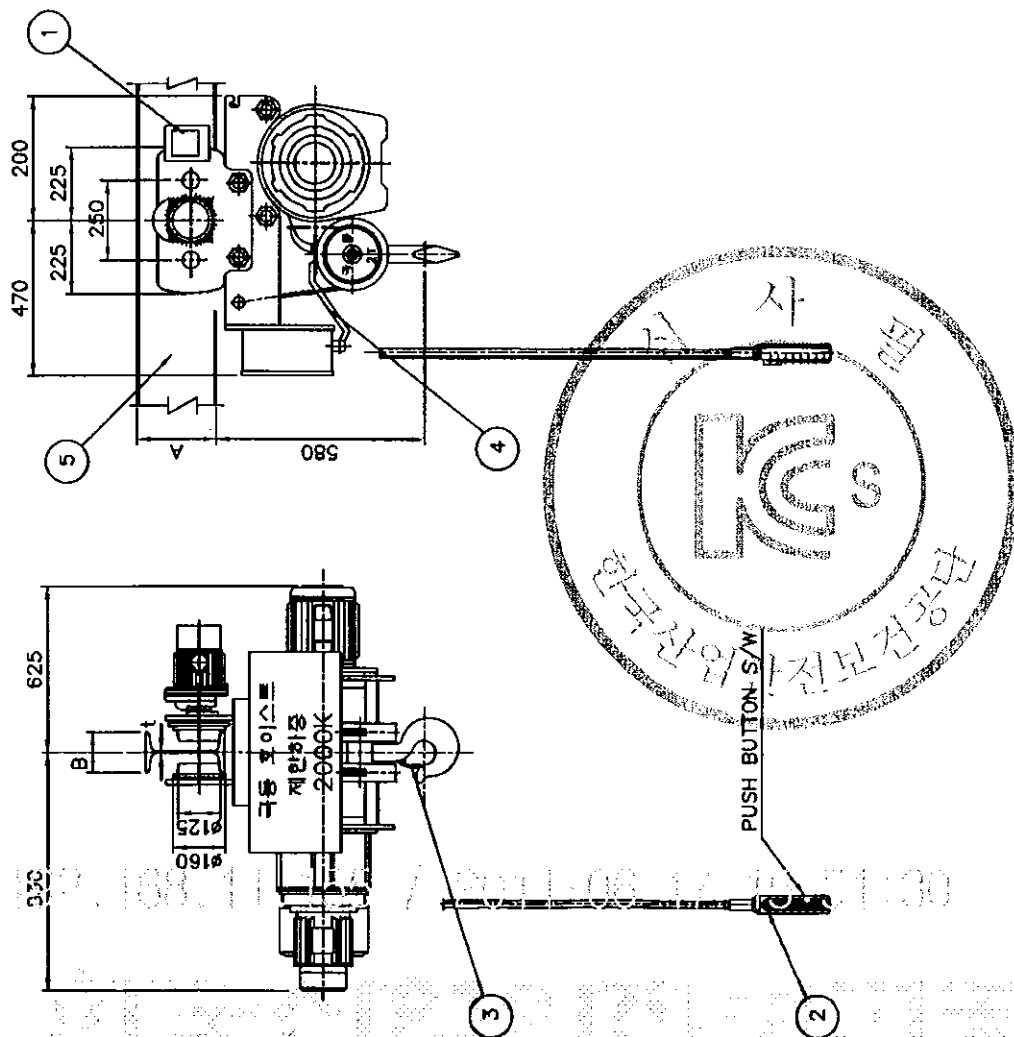
사업장명	국동호이스트(주)	개정일자 및 번호		인증번호	
		동일 형식 인정범위 및 내역		비 고	
형식	모델	관상속도(m/min)	회행속도(m/min)	양정(m)	회행방식
KDC2-L	KDC2-L6-L	10/1.0 m/min	고속 : 24M/MIN 저속 : 16M/MIN	6	모터구동식
	KDC2-L9-L		고속 : 24/12M/MIN 저속 : 16/ 8M/MIN	9	



SPECIFICATION			
RATED LOAD	2000	KG	
TESTING LOAD	2500	KG	
LIFT	6	M	
RATING	30	MIN	
HOISTING	SPEED	10/1.0	M/MIN
	MOTOR	3.7/0.4	KW x 4 P
TRAVERSING	SPEED	24	M/MIN
	MOTOR	0.75	KW x 4 P
	SPEED	16	M/MIN
	MOTOR	0.5	KW x 6 P
	SPEED	24 / 12	M/MIN
	MOTOR	0.8/0.4	KW x 4/8 P
	SPEED	16 / 8	M/MIN
	MOTOR	0.5/0.25	KW x 6/12 P
WIRE ROPE	(6x19) Ø8 x 4 FALLS		
POWER SOURCE	AC3Ø 220V(380,440,460,480) 60Hz		
COLOR	10 B 3/5		
WEIGHT	440 KG		

5	I-BEAM	SS400	-			TABLE 참조
4	UPPER LIMIT S/W	SS400	1			
3	SAFETY LATCH	SPC	1			
2	EMERGENCY S/W	-	1			
1	LOAD LIMITER	-	1			
NO.	DESCRIPTIONS	MTL	SET QTY	UNIT	TOTAL WEIGHT KG.	REMARKS
PROJECT		KDC2 - L6 - L		DATE		19
TITLE		ARRANGEMENT DRAWING FOR HOIST		SCALE		A3 / 20 /
DRAWN		DESIGNED	CHECKED	APPROVED	REF DRAWING	
KUK DONG HOIST CO., LTD.		SHEET NO.		DRAWING NO.		KDC2L - 600





SPECIFICATION		
RATED LOAD	2000	KG
TESTING LOAD	2500	KG
LIFT	9	M
RATING	30	MIN
HOISTING	SPEED	10/1.0 M/MIN
	MOTOR	3.7/0.4 KW x 4 P
TRAVERSING	SPEED	24 M/MIN
	MOTOR	0.75 KW x 4 P
	LOW	16 M/MIN
	MOTOR	0.5 KW x 6 P
	DUAL HIGH	24 / 12 M/MIN
	MOTOR	0.8/0.4 KW x 4/8 P
WIRE ROPE	DUAL LOW	16 / 8 M/MIN
	MOTOR	0.5/0.25 KW x 6/12P
POWER SOURCE	(6x19) Ø8 x 4 FALLS	
COLOR	AC3Ø 220V(380,440,460,480) 60Hz	
WEIGHT	10 B 3/5	
	490 KG	

[illegible]

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

ADR'S NO.

4

1

2

1

2

3

4

5

구동호이스트
제한하중
2000K

1

2

3

1

2

3

4

5

NO

DESCRIPTION

MT'L

REMARKS

1

PANEL CASE

SPC

2.3t

2

PANEL COVER

SPC

2.3t

3

HINGE

PUR'

4

CLAMP

PUR'

5

SPONGE

PUR'

20

20

25

SPONGE

OUT DOOR

20

20

20

SPONGE

IN DOOR

NOTE

1.PROTECTION DEGREE ;
A, INDOOR TYPE : DUST PROOF
B, OUT DOOR TYPE : SPLASH PROOF
2.FINAL PAINTING COLOR (MUNSELL NO.)
A, IN SIDE : 10B 3/5
B, OUT SIDE : 10B 3/5
3.PAINTING THICKNESS : ABOVE 40 um
4.APPLICATION VOLTAGE : 220V,380V,440V,460V,480V
5.제어용 전선 : 2.5sq KIV,HIV
6. 외함 개방 구조는 다음과 같다.
1) 외함 개방시 충전부분이 차단되도록 한다.
2) 외함 개방 후 충전되어있는 부분은 IP2X 이상의
적립 전속 방호가 되어있을것.

1

2

3

4

5

SELECTION

HOIST CAPACITY

DESCRIPTION

IN DOOR

OUT DOOR

REMARK

C 2 TON

CREEP

A B L A B L

360 170 790 360 170 790

T/S

240 150 350 240 150 350

1

2

3

4

5

DATE

REVISIONS

CHK

APP.

1

2

3

4

5

CUSTOMER

DRAWING TITLE

1

2

3

4

5

ORDER NO.

DATE

SCALE

NONE

1

2

3

4

5

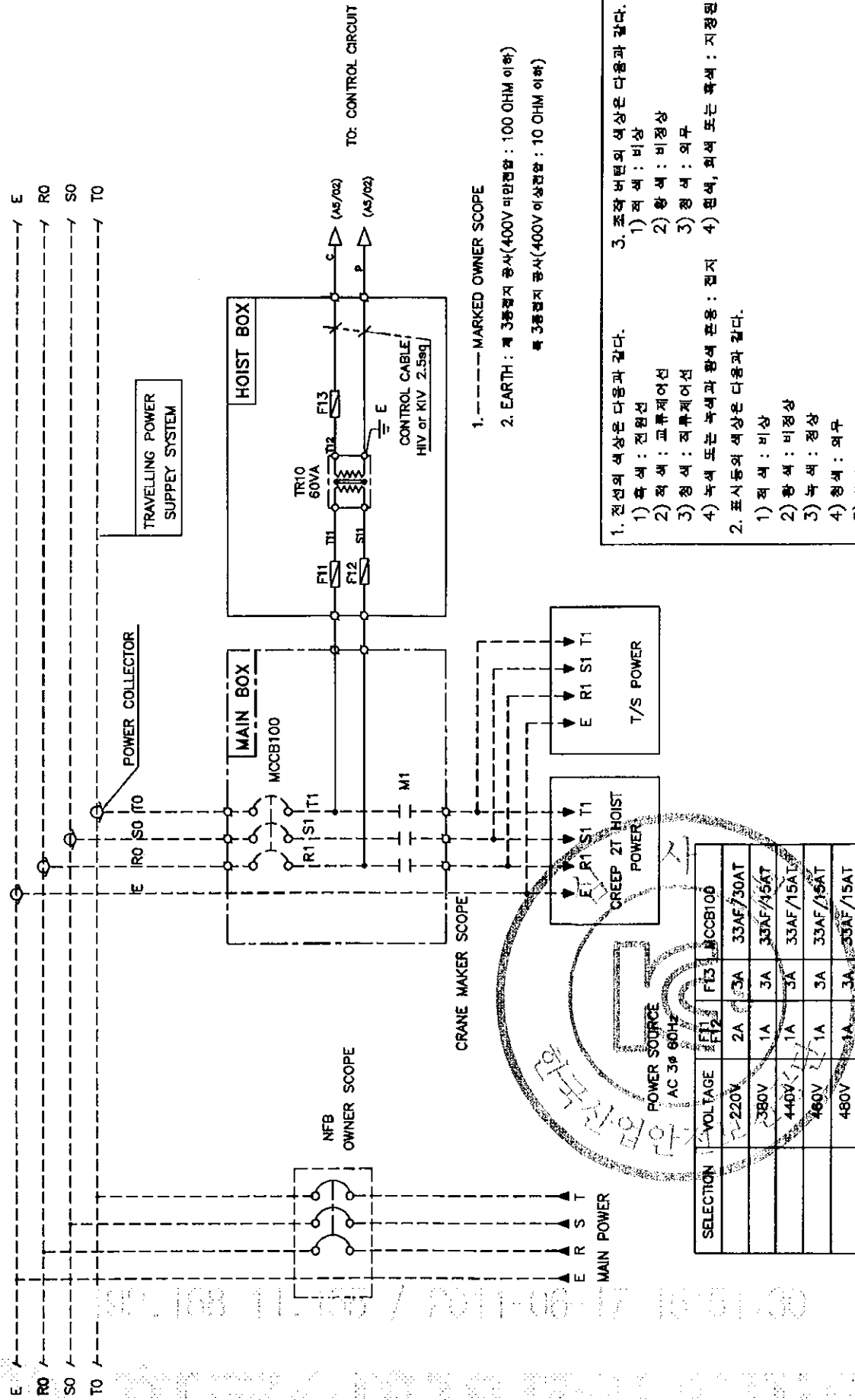
국동호이스트 주식회사
KUK DONG HOIST CO., LTD.

DWG. NO

KDC2EB0

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
POWER CIRCUIT																			
TRAVELLING POWER SUPPLY SYSTEM																			
TRAVELLING POWER SUPPLY SYSTEM																			ADR'S NO.
																			A1



1. --- MARKED OWNER SCOPE
 2. EARTH : 제 3종접지 공사(400V 미만전압 : 100 OHM 이하)
 제 3종접지 공사(400V 이상전압 : 10 OHM 이하)

1. 전선의 색상은 다음과 같다.
 1) 흑색 : 전원선
 2) 적색 : 교류제어선
 3) 청색 : 교류제어선
 4) 녹색 또는 녹색과 황색 혼용 : 접지
 5) 흰색 : 중립
3. 조차 버튼의 색상은 다음과 같다.
 1) 적색 : 비상
 2) 황색 : 비정상
 3) 청색 : 외부
 4) 흰색, 회색 또는 황색 : 지정된 의미없음
2. 표시등의 색상은 다음과 같다.
 1) 적색 : 비상
 2) 황색 : 비정상
 3) 녹색 : 정상
 4) 청색 : 외부
 5) 흰색 : 중립

SELECTION	VOLTAGE	F1	F12	F13	MCCB100
	220V	2A	3A	33AF/30AT	
	380V	1A	3A	33AF/15AT	
	440V	1A	3A	33AF/15AT	
	460V	1A	3A	33AF/15AT	
	480V	1A	3A	33AF/15AT	

DRAWING	DESIGN	CHECKED	APPROVED	SCALE	DATE	ORDER NO.
				NONE		
KUK DONG HOIST CO., LTD.						KDC2E001
KUK DONG HOIST CO., LTD.						
MAIN POWER CIRCUIT 1						
DIAGRAM						
REVISIONS	CHK	APP				
DATE						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ARRANGEMENT DRAWING																			
CUSTOMER										ORDER NO.									
DRAWING TITLE										DATE									
REVISIONS										SCALE									
DATE										CHK									
APP.																			
KUK DONG HOIST CO., LTD.										DWG. NO									
KDC2BA21										KDC2BA21									

NO	DESCRIPTION	SPECIFICATION	Q'TY	REMARK
1	CHASSIS PLATE		1	아 연 도 금
2	CABLE DUCT	-	1	
3	N.F.B	33AF/30AT	1	HOISTING
4	MAGNET CONTACTOR	DOC-32P	1	MAIN MAG.
5	MAGNET CONTACTOR	DOC-40P	2	HOISTING
6	MAGNET CONTACTOR	DOC-22P	2	CREEP HOIST
7	SILICON RECTIFIER	SR-30	1	HOISTING
8	SILICON RECTIFIER	SR-30	1	CREEP HOIST
9	E.O.C.R	SS-30	1	HOISTING
10	E.O.C.R	SS-05	1	CREEP HOIST
11	FUSE	2 A	2	
12	FUSE	3 A	1	
13	TRANSFORMER	220V/110V(120V), 100VA	1	
14	UPPER LIMITER	AC 600V, 75A	1	LS-1,2
15	TERMINAL BLOCK	60A,15A		
16	EARTH TERMINAL	3tx20x50	1	

NOTE 1. 전선의 색상은 다음과 같다.

1) 흑색 : 교류 및 직류 전원선
2) 적색 : 교류제어선
3) 주황색 : 외부 전원에서 공급되는 연동장치 제어회로
4) 녹색 또는 노색과 황색 혼용 : 접지선

2. CABLE MATERIAL : KIV OR EQUIVALENT
MIN SIZE : 2.5sq

3. 제어용 전선 : 2.5mm KIV,HIV
4. 제동시 다소 변경 될수있음.
5. 외함 개방구조는 다음과 같을것.

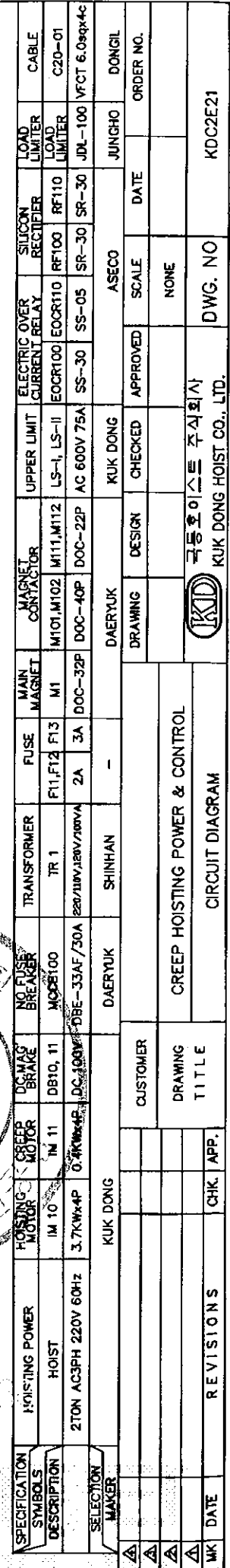
1) 외함 개방시 충전부분이 차단되도록 할것.
2) 외함 개방후 충전되어있는 부분은 IP2X 이상의 직접 접촉 방호가 되어있을것.



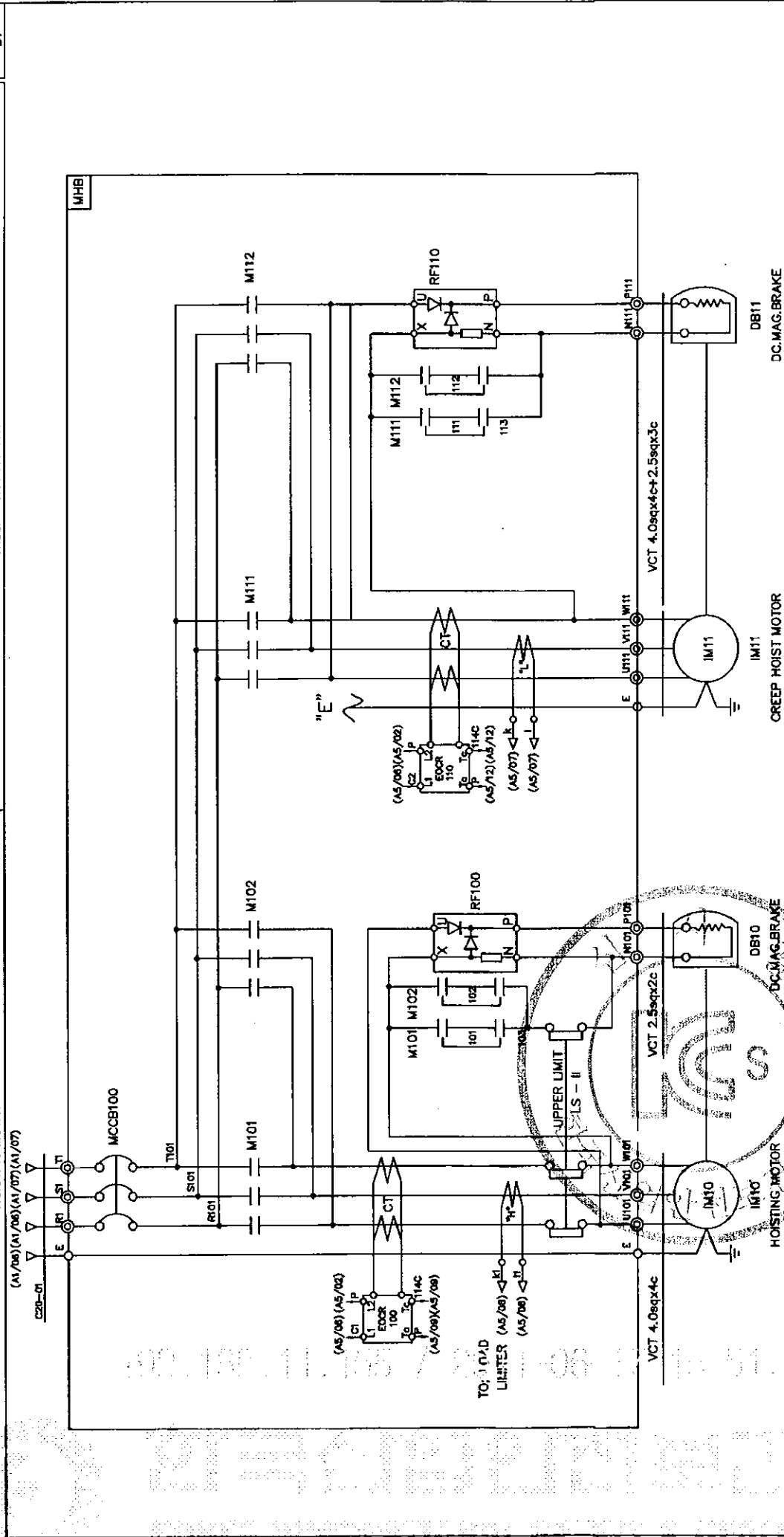
NOTE

1. 전선의 색상은 다음과 같다.
 - 1) 흑색 : 교류 및 직류 전선선로
 - 2) 적색 : 교류제어선
 - 3) 파랑색 : 외부 전선에서 공급되는 연동장치 제어회로
 - 4) 녹색 또는 녹색과 황색 혼용 : 접지선
2. CABLE MATERIAL : [KIV OR EQUIVALENT
MIN SIZE : 2.5sq
3. 제어용 전선 : 2.5mm KIV,HIV
4. 제어시 다소 변경 될수있음.
5. 외함 개방구조는 다음과 같음.
 - 1) 외함 개방시 중전본인이 차단되도록 함것.
 - 2) 외함 개방후 중전되어있는 부분은 IP2X 이상의 차단

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

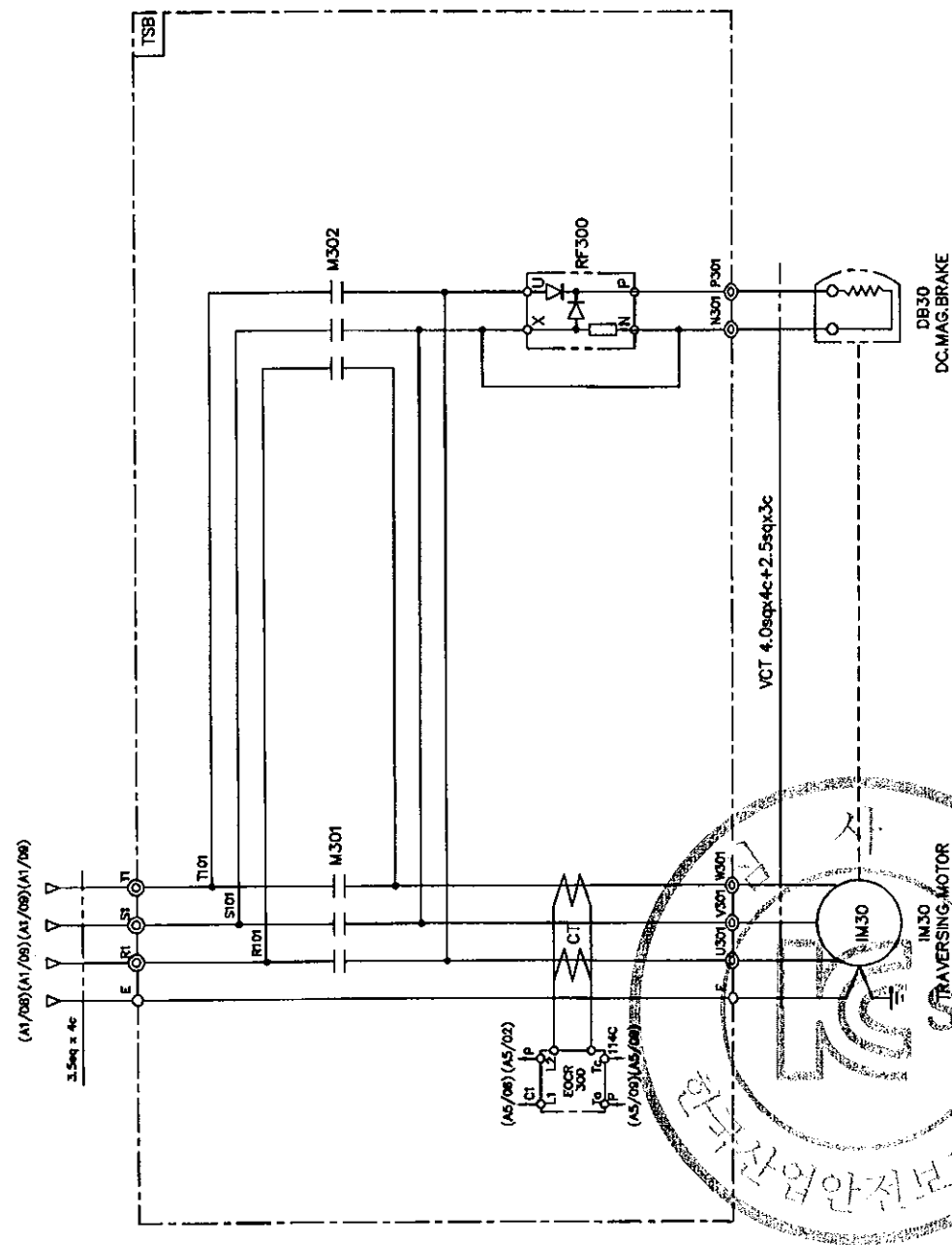


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
POWER CIRCUIT										CREEP HOIST MOTION									
HOISTING MOTION										CREEP HOIST MOTION									
MCCB100										WMB									
C20-01										ADR'S NO.									
										B1									



SPECIFICATION SYMBOLS	HOISTING POWER	HOISTING MOTOR	CREEP MOTOR	DC MAG. BRAKE	NO. FUSE BREAKER	TRANSFORMER	FUSE		MAGNET CONTACTOR	UPPER LIMIT	ELECTRIC OVER CURRENT RELAY	SILICON RECTIFIER	LOAD LIMITER	CABLE
	DESCRIPTION	HOIST	IM 10	IM 11	DB10, 11	MCCB100	TR 1	F1,F12 F13	M101,M102 M111,M112	LS-I, LS-II	EOCR100	RF100	LOAD LIMITER	C20-01
		2TON AC3PH 220V 60Hz	3.7KW/4B	0.4KW/4B	DC 100V	DBE-33AF/30A	220V/100V/20V/100VA	2A 3A	DOC-40P	DOC-22P	AC 600V 75A	SS-30	SR-30	JDL-100
SELECTION														
MAKER	KUKDONG													
			CUSTOMER											
			DRAWING TITLE	CREEP HOISTING POWER & CONTROL										
				CIRCUIT DIAGRAM										
														
				국동호이스트 주식회사										
				KUK DONG HOIST CO., LTD.										
				DWG. NO.										
				KDC2E22										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
POWER CIRCUIT																			
TRAVERSING MOTION																			
ADR'S NO.																			C1



SPECIFICATION SYMBOLS		DESCRIPTION		DC MAG. BRAKE		MAGNET CONTACTOR		SILICON RECTIFIER		ELECTRIC OVER CURRENT RELAY		LIMIT SWITCH	
TRAVERSING MOTOR		IM 30		DB 30		M301, M302		RF 300		EOCR 300		LS-301, LS-302	
0.75KW x 4P AC 3PH 220V 60Hz				DC 100V		DOC-22P AC 110V		SR-30 AC 220V/DC 60V		SS-05		HY - W904	
0.5KW x 6P AC 3PH 220V 60Hz				DC 100V		DOC-22P AC 110V		SR-30 AC 220V/DC 60V		SS-05		HY - W904	
SELECTION MAKER		KUKDONG		DEARYUK		ASECO							
CUSTOMER				DRAWING		DESIGN		CHECKED		APPROVED		SCALE	
DRAWING TITLE		TRAVERSING POWER CONTROL CIRCUIT										DATE	
REVISIONS		DATE		CHK.		APP.						DWG. NO	
												KDC2E23	
												KDC2E23	

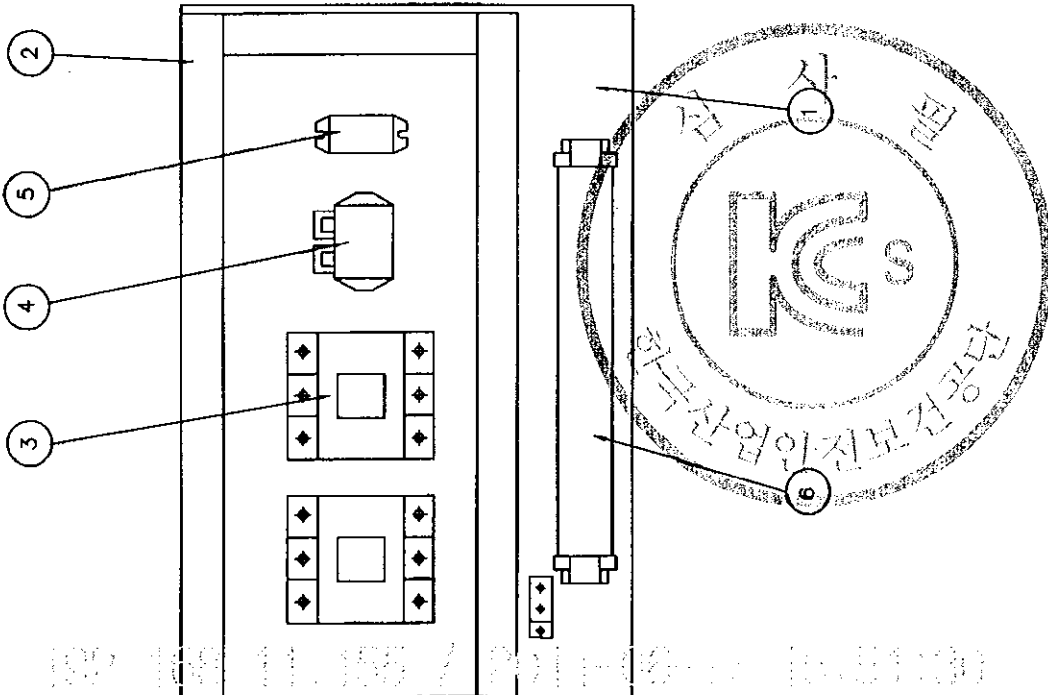
KDC2E23

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
AOR'S NO.																			



NO	DESCRIPTION	SPEC	Q'TY	REMARK
1	CHASSIS PLATE	-	1	아 전 도 금
2	CABLE DUCT	-	1	
3	MAGNET CONTACTOR	DOC-22P	2	TRAVERSING
4	E.O.C.R	SS-05	1	TRAVERSING
5	SILICON RECTIFIER	SR-30	1	TRAVERSING
6	TERMINAL BLOCK	25A, 15A	1	TRAVERSING

NOTE 1. 전선의 역상은 다음과 같다.

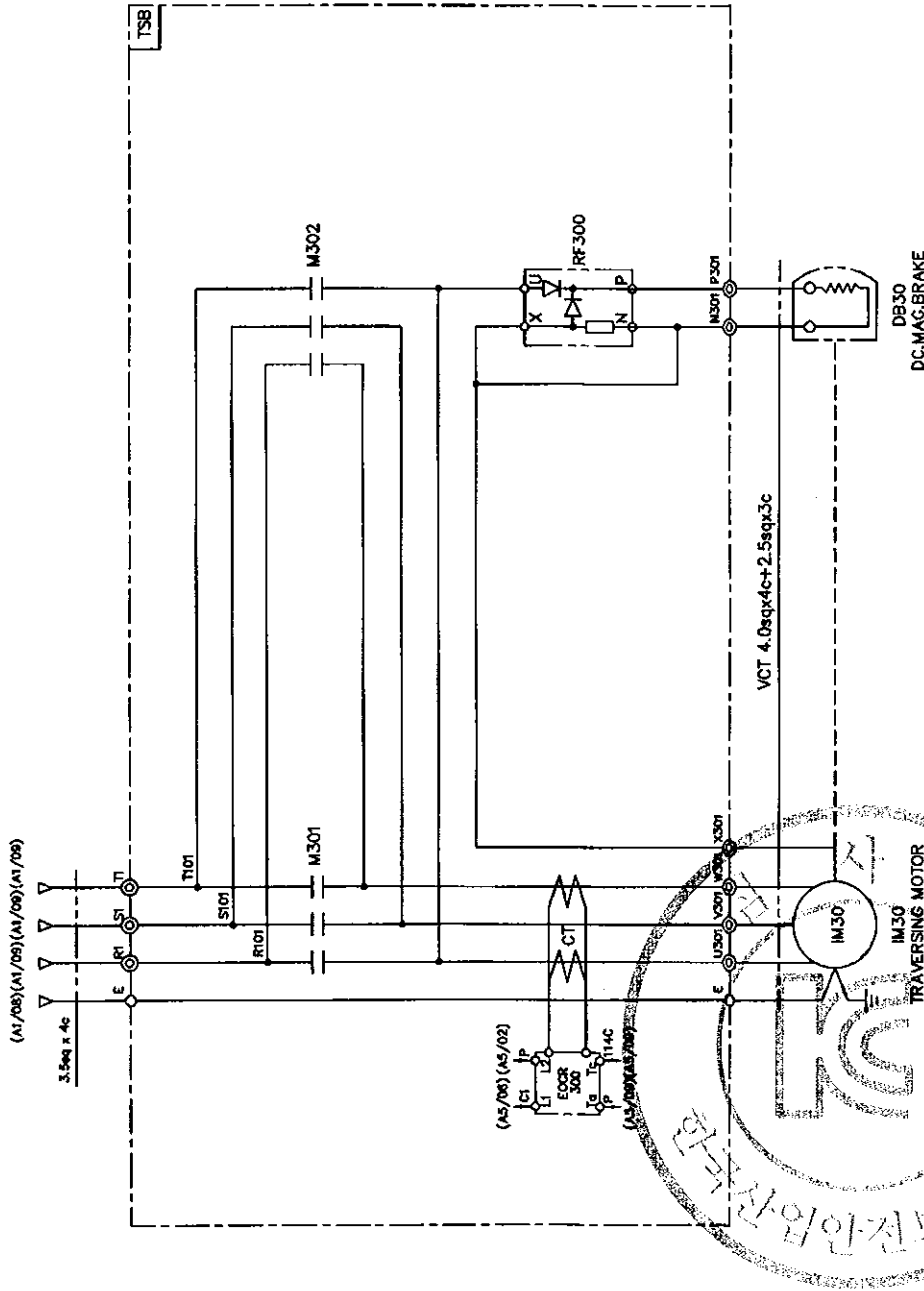
- 1) 흑색 : 교류 및 직류 전원선로
 - 2) 적색 : 교류제어선
 - 3) 주황색 : 외부 전원에서 공급되는 연동장치 제어회로
 - 4) 녹색 또는 녹색과 황색 혼용 : 접지선
2. CABLE MATERIAL : KIV OR EQUIVALENT
MIN SIZE : 2.5sq
3. 제어용 전선 : 2.5mm KIV/HIV
 4. 제작시 다소 변경 될수있음.
 5. 외함 개방구조는 다음과 같을것.

- 1) 외함 개방시 충전부분이 차단되도록 할것.
- 2) 외함 개방후 충전되어있는 부분은 IP2X 이상의 직접 접촉 방호가 되어있을것.

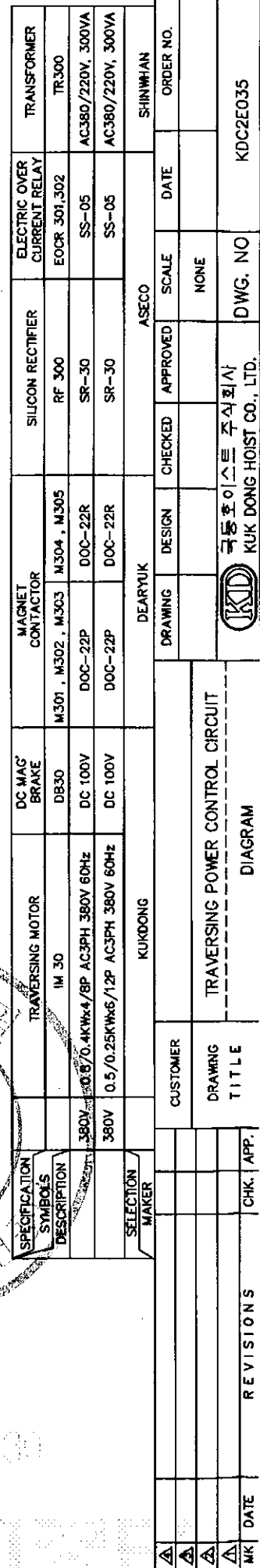
DRAWING	DESIGN	CHECKED	APPROVED	SCALE	DATE	ORDER NO.
				NONE		
KUD KUK DONG HOIST CO., LTD.						KDC2bt32
TRAVERSING POWER CONTROL BOX						
ARRANGEMENT DRAWING						
DATE	REVISIONS	CHK.	APP.	DWG. NO		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
POWER CIRCUIT										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP MOTION										B1	
HOSTING MOTION										CREEP											

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
POWER CIRCUIT																			ADR'S NO.
TRAVERSING MOTION																			C1



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ADR'S NO.																			
NO																			
DESCRIPTION										SPECIFICATION									
Q'TY										REMARK									
1	CHASSIS PLATE									1	아 연 도 금								
2	CABLE DUCT									1									
3	N.F.B									33AF/15AT	HOISTING								
4	MAGNET CONTACTOR									DOC-22P	MAIN MAG.								
5	MAGNET CONTACTOR									DOC-22P	HOISTING								
6	MAGNET CONTACTOR									DOC-22P	CREEP HOIST								
7	SILICON RECTIFIER									SR-30	HOISTING								
8	SILICON RECTIFIER									SR-30	CREEP HOIST								
9	E.O.C.R									SS-30	HOISTING								
10	E.O.C.R									SS-05	CREEP HOIST								
11	FUSE									1 A									
12	FUSE									3 A									
13	TRANSFORMER									220V/110V(120V), 60VA									
14	UPPER LIMITER									AC 600V, 75A	LS-1,2								
15	TERMINAL BLOCK									60A,15A									
16	EARTH TERMINAL									3tx20x50									

NOTE 1. 전선의 색상은 다음과 같다.

- 1) 녹색 : 교류 및 직류 전원선
- 2) 적색 : 교류제어선
- 3) 주황색 : 외부 전원에서 공급되는 연동장치 제어회로
- 4) 녹색 또는 녹색과 황색 혼용 : 접지선

2. CABLE MATERIAL : KIV OR EQUIVALENT

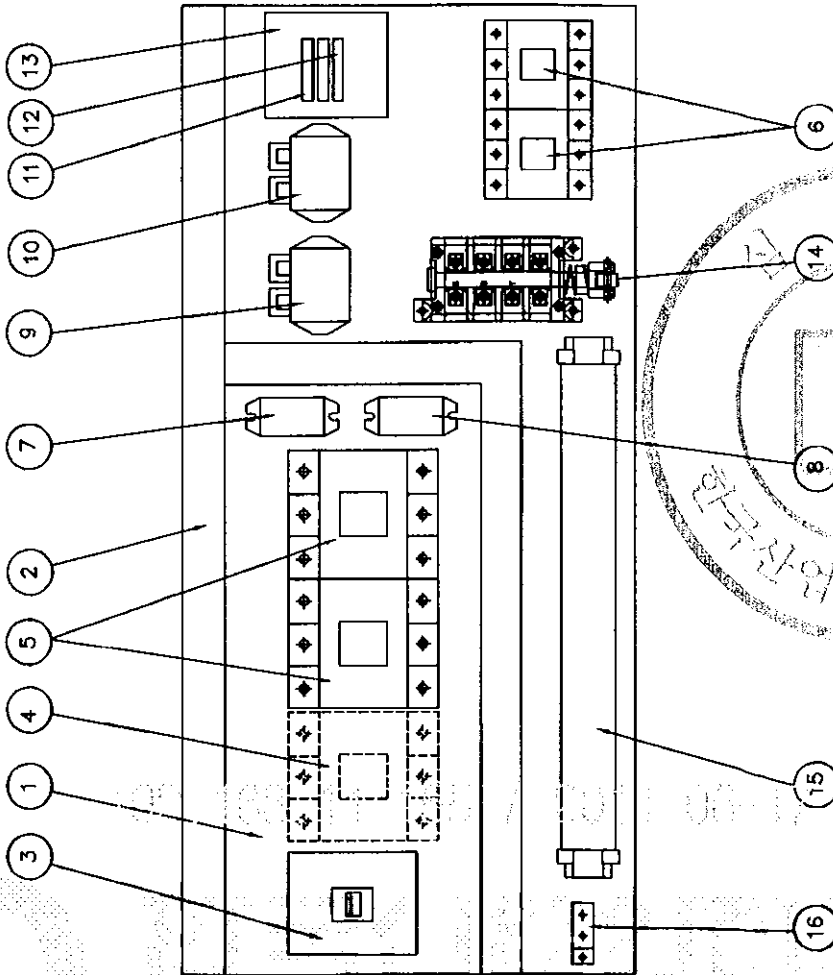
3. 제어용 전선 : 2.5mm KIV,HIV
MIN SIZE : 2.5sq

4. 제작시 다소 변경 될수있음.

5. 외함 기법구조는 다음과 같을것.

1) 외함 기법시 중전부분이 차단되도록 할것.

2) 외함 기법후 중전부분이 있는 부분은 IP2X 이상의 직접 접촉 방호가 되어있을것.



NOTE

1. UPPER LIMIT LS-1,LS-2의 접점 허용 전류 : AC 600V, 75A

2. POWER SOURCE : AC. 3φ 440V 60HZ

3. EARTH TERMINAL RESISTANCE : 0.018Ω

CREEP HOIST CONTROL BOX

ARRANGEMENT DRAWING

CUSTOMER

DRAWING TITLE

REVISIONS

CHK. APP.

DATE

SCALE

APPROVED

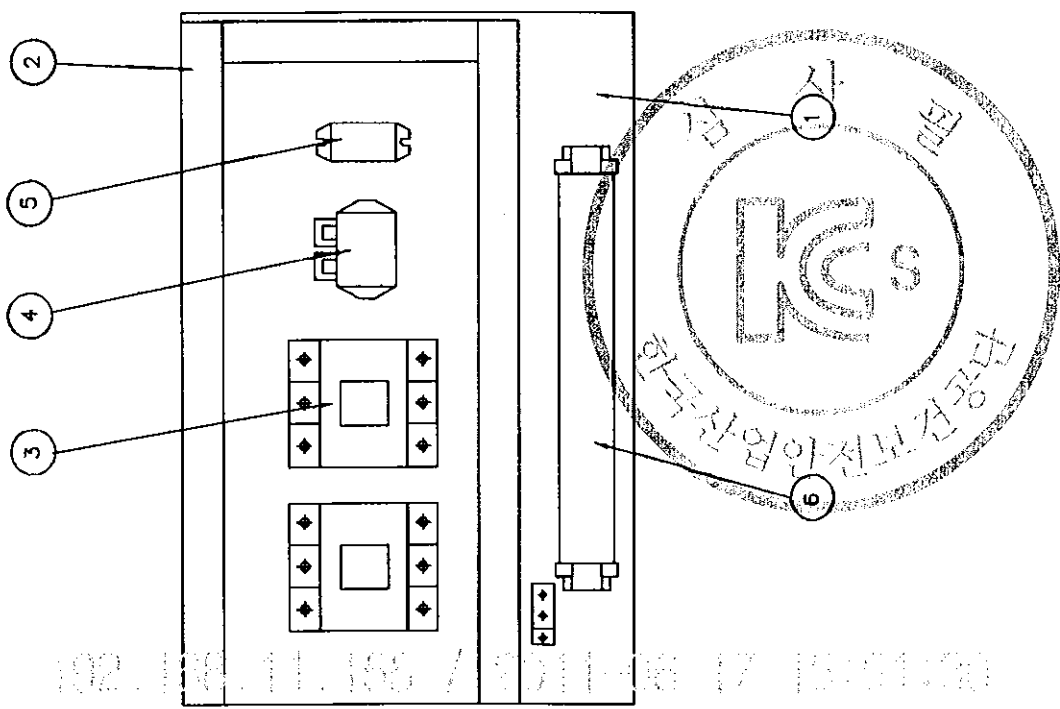
DATE

ORDER NO.

DWG. NO

KDC2BA41

KUK DONG HOIST CO., LTD.

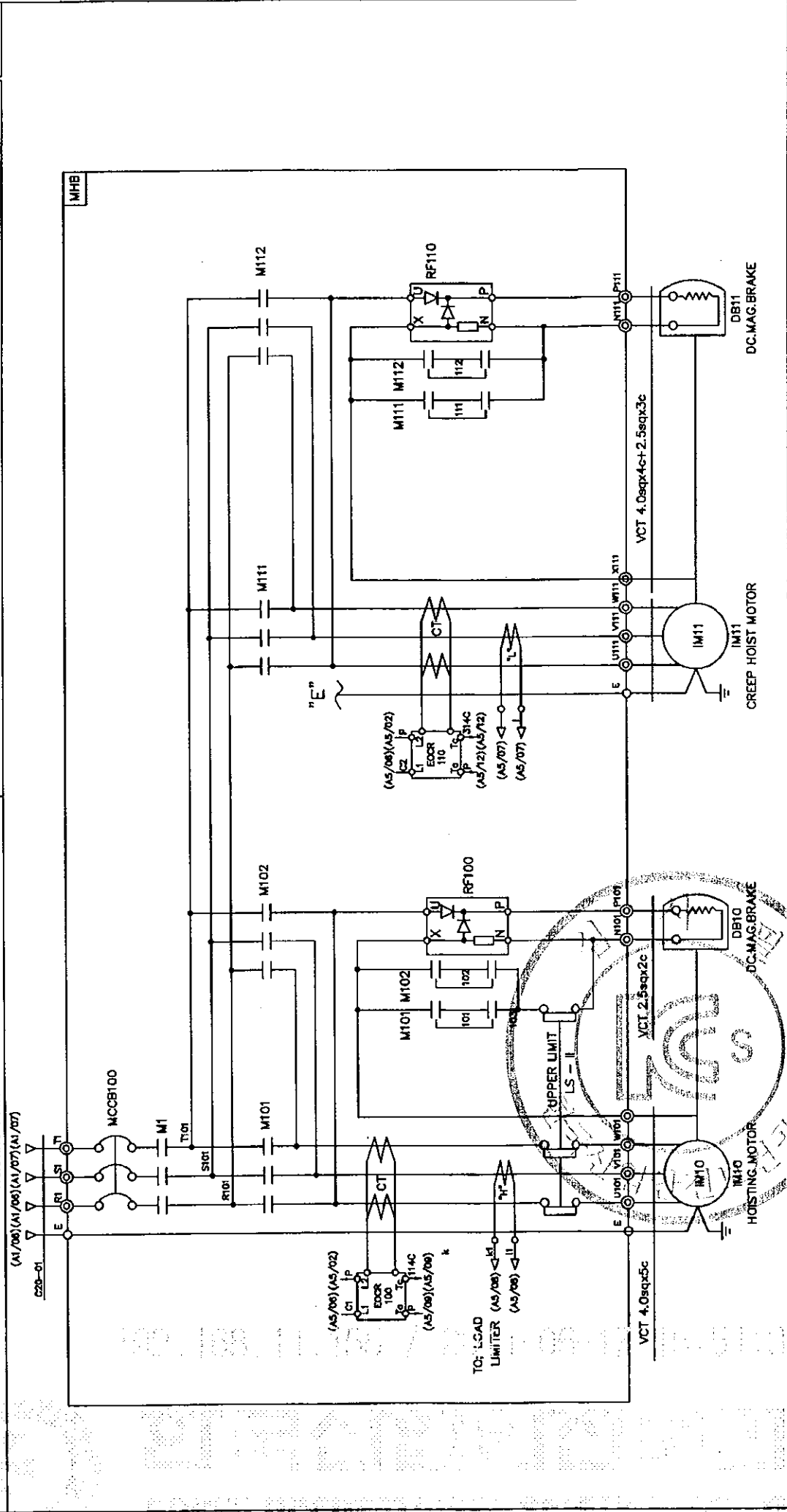


NO	DESCRIPTION	SPEC	Q'TY	REMARK
1	CHASSIS PLATE	-	1	아 연 도 금
2	CABLE DUCT	-	1	
3	MAGNET CONTACTOR	DOC-22P	2	TRAVERSING
4	E.O.C.R	SS-05	1	TRAVERSING
5	SILICON RECTIFIER	SR-30	1	TRAVERSING
6	TERMINAL BLOCK	25A , 15A	1	TRAVERSING

NOTE 1. 전선의 색상은 다음과 같다.
1) 흑색 : 교류 및 직류 전원선
2) 적색 : 교류제어선
3) 파랑색 : 외부 전원에서 공급되는 연동장치 제어회로
4) 녹색 또는 노색과 황색 혼합 : 접지선
2. CABLE MATERIAL : KIV OR EQUIVALENT
MIN SIZE : 2.5sq
3. 제어용 전선 : 2.5mm KIV,HIV
4. 제직시 다스 변경 될수있음.
5. 외함 기방구조는 다음과 같을것.
1) 외함 기방시 중전부분이 차단되도록 할것.
2) 외함 기방후 중전되어있는 부분은 IP2X 이상의 직접 접촉 방호가 되어있을것.

DRAWING		DESIGN	CHECKED	APPROVED	SCALE	DATE	ORDER NO.
TRAVERSING POWER CONTROL BOX					NONE		
ARRANGEMENT DRAWING		KUK DONG HOIST CO., LTD.			DWG. NO	KDC2bt42	
CUSTOMER							
DRAWING TITLE							
REVISIONS							
DATE							
CHK.							
APP.							

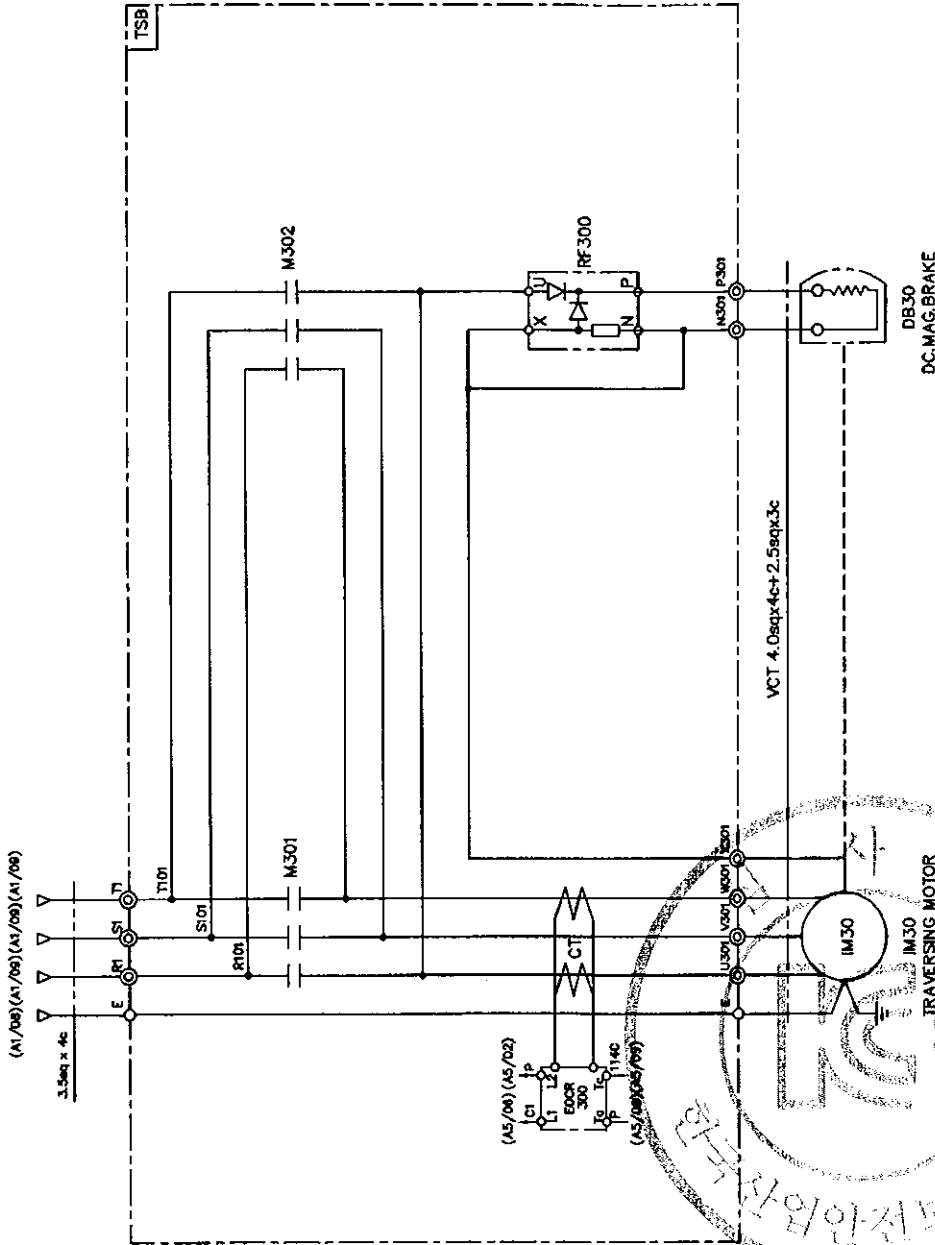
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
POWER CIRCUIT										CREEP HOIST MOTION									
HOISTING MOTION										CREEP HOIST MOTION									
C22-01										BT									



SPECIFICATION SYMBOLS	HOISTING POWER	HOISTING MOTOR	HOISTING MOTOR	HOISTING MOTOR	HOISTING MOTOR	HOISTING MOTOR	HOISTING MOTOR	HOISTING MOTOR	HOISTING MOTOR	HOISTING MOTOR	HOISTING MOTOR	HOISTING MOTOR	HOISTING MOTOR	HOISTING MOTOR	HOISTING MOTOR	HOISTING MOTOR	HOISTING MOTOR	HOISTING MOTOR	HOISTING MOTOR
DESCRIPTION	HOIST	2TON AC 3PH 440V 60Hz	3.7KW x 4P	0.4KW	0.4KW	0.4KW	0.4KW	0.4KW	0.4KW	0.4KW	0.4KW	0.4KW	0.4KW	0.4KW	0.4KW	0.4KW	0.4KW	0.4KW	0.4KW
SELECTION	MAKER	KUKDONG	DAERYUK	SHINHAN	SHINHAN	SHINHAN	SHINHAN	SHINHAN	SHINHAN	SHINHAN	SHINHAN	SHINHAN	SHINHAN	SHINHAN	SHINHAN	SHINHAN	SHINHAN	SHINHAN	SHINHAN
CUSTOMER	KUK DONG HOIST CO., LTD.																		
DRAWING TITLE	CREEP HOISTING POWER CONTROL CIRCUIT																		
DATE	REVISIONS	CHK.	APP.	KUKDONG HOIST CO., LTD.															
WEEK	DATE	REVISIONS	CHK.	APP.	KUKDONG HOIST CO., LTD.														
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				
DRAWING					DESIGN					CHECKED					APPROVED				

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
POWER CIRCUIT																			ADR'S NO.
TRAVERSING MOTION																			C1



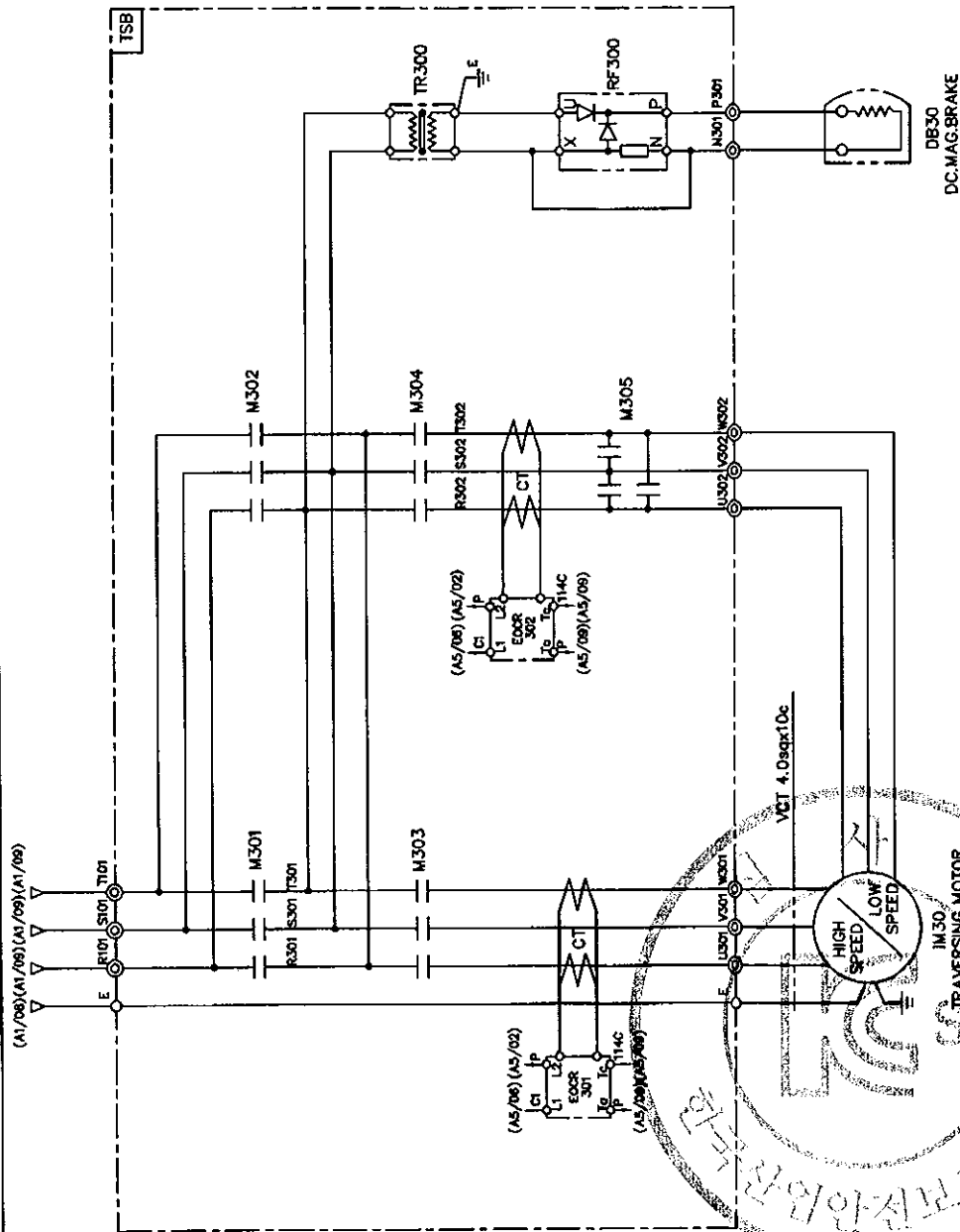
SPECIFICATION SYMBOLS		TRAVERSING MOTOR		DC MAG. BRAKE		MAGNET CONTACTOR		SILICON RECTIFIER		ELECTRIC OVER CURRENT RELAY		LIMIT SWITCH	
DESCRIPTION		IM 30		DB 30		M301, M302		RF 300		EOCR 300		LS-301, LS-302	
0.75KW x 4P AC 3PH 440V 60Hz				DC 100V		DC-22P AC 110V		SR-30 AC 220V/DC 60V		SS-05		HY - M904	
0.5KW x 6P AC 3PH 440V 60Hz				DC 100V		DC-22P AC 110V		SR-30 AC 220V/DC 60V		SS-05		HY - M904	
SELECTION MAKER		KUK DONG		DEARYUK		ASECO							
CUSTOMER				DRAWING		DESIGN		CHECKED		APPROVED		SCALE	
DRAWING TITLE												DATE	
TRAVERSING POWER CONTROL CIRCUIT													
DIAGRAM													
REVISIONS													
DATE													
CHK. APP.													
DWG. NO.													
KDC2E43													
KUK DONG HOIST CO., LTD.													
KDC2E43													

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

POWER CIRCUIT
TRAVERSING MOTION



SPECIFICATION SYMBOLS	TRAVERSING MOTOR	DC MAG. BRAKE	MAGNET CONTACTOR	SILICON RECTIFIER	ELECTRIC OVER CURRENT RELAY	TRANSFORMER
DESCRIPTION	IM 30	DB30	M301, M302, M303, M304, M305	RF 300	EOCR 301,302	TR300
440V 0.05/0.4KWx4/8P AC3PH 440V 60Hz		DC 100V	DOC-22P	SR-30	SS-05	AC440/220V, 300VA
440V 0.5/0.25KWx6/12P AC3PH 440V 60Hz		DC 100V	DOC-22P	SR-30	SS-05	AC440/220V, 300VA
SELECTION MAKER	KUK DONG		DEARYUK	ASECO		SHINWHAN

△																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

ADR'S NO.

NO	DESCRIPTION	SPECIFICATION	Q'TY	REMARK
1	CHASSIS PLATE		1	아 전 도 급
2	CABLE DUCT	-	1	
3	N.F.B	33AF/15AT	1	HOISTING
4	MAGNET CONTACTOR	DOC-22P	1	MAIN MAG.
5	MAGNET CONTACTOR	DOC-22P	2	HOISTING
6	MAGNET CONTACTOR	DOC-22P	2	CREEP HOIST
7	SILICON RECTIFIER	SR-30	1	HOISTING
8	SILICON RECTIFIER	SR-30	1	CREEP HOIST
9	E.O.C.R	SS-30	1	HOISTING
10	E.O.C.R	SS-05	1	CREEP HOIST
11	FUSE	1 A	2	
12	FUSE	3 A	1	
13	TRANSFORMER	220V/110V(120V), 60VA	1	
14	UPPER LIMITER	AC 600V, 75A	1	LS-1,2
15	TERMINAL BLOCK	60A,15A		
16	EARTH TERMINAL	3tx20x50	1	

NOTE 1. 전선의 색상은 다음과 같다.

- 1) 흑색 : 교류 및 직류 전원선로
- 2) 적색 : 교류제어선
- 3) 주황색 : 외부 전원에서 공급되는 연동장치 제어회로
- 4) 녹색 또는 녹색과 황색 혼용 : 접지선

2. CABLE MATERIAL : KIV OR EQUIVALENT

MIN SIZE : 2.5sq

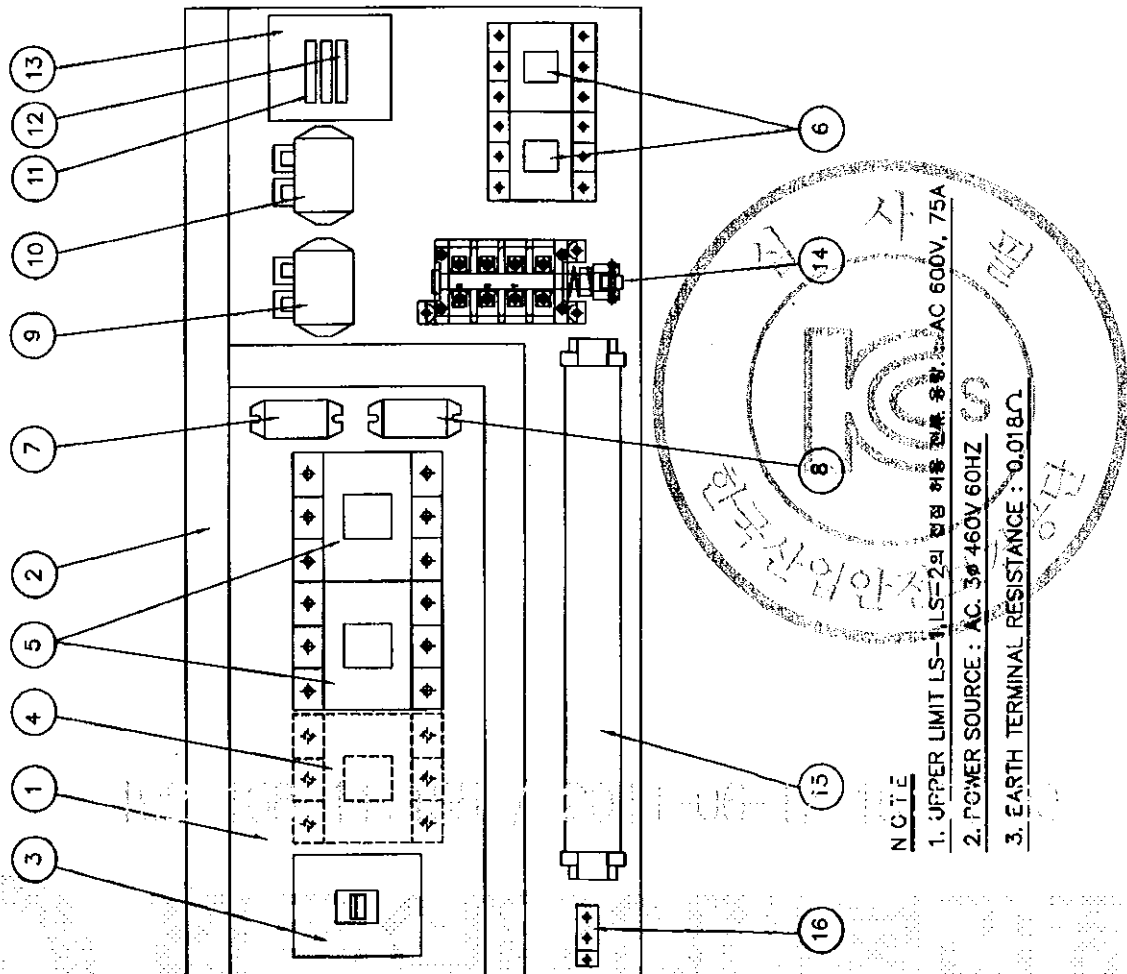
3. 제어용 전선 : 2.5mm KIV/HIV

4. 제작시 다소 변경 될수있음.

5. 외함 개방구조는 다음과 같을것.

1) 외함 개방시 중전부분이 차단되도록 할것.

2) 외함 개방후 중전되어있는 부분은 IP2X 이상의 직접 접촉 방호가 되어있을것.



NOTE

1. UPPER LIMIT LS-1, LS-2의 전점 허용 전류 용량 : AC 600V, 75A

2. POWER SOURCE : AC 3φ 460V 60HZ

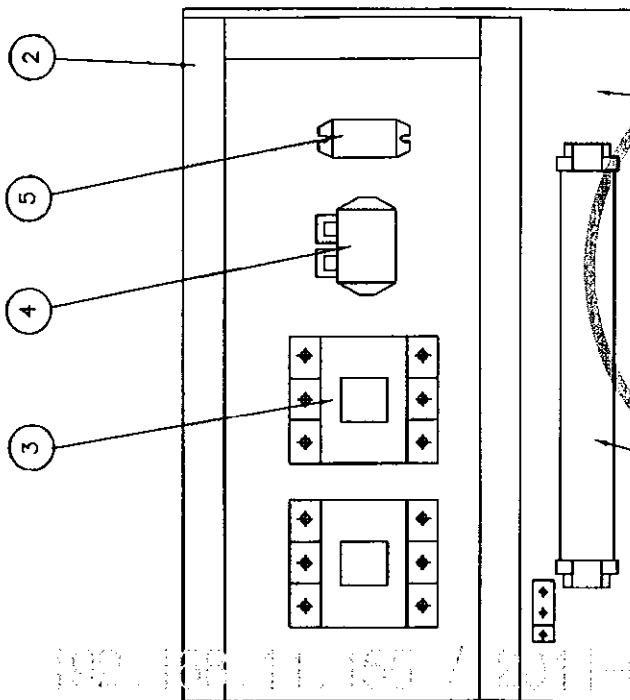
3. EARTH TERMINAL RESISTANCE : 0.01Ω

DRAWING	DESIGN	CHECKED	APPROVED	SCALE	DATE	ORDER NO.
				NONE		
CREEP HOIST CONTROL BOX						
ARRANGEMENT DRAWING						
DATE	REVISIONS	CHK.	APP.	DWG. NO	KDC2BA51	



국동호이스트 주식회사
KUK DONG HOIST CO., LTD.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ADR'S NO.																			



NO	DESCRIPTION	SPEC	Q'TY	REMARK
1	CHASSIS PLATE	-	1	아 연 도 금
2	CABLE DUCT	-	1	
3	MAGNET CONTACTOR	DOC-22P	2	TRAVERSING
4	E.O.C.R	SS-05	1	TRAVERSING
5	SILICON RECTIFIER	SR-30	1	TRAVERSING
6	TERMINAL BLOCK	25A, 15A	1	TRAVERSING

NOTE 1. 전선의 색상은 다음과 같다.

- 1) 녹색 : 교류 및 직류 전원선로
- 2) 적색 : 교류제어선
- 3) 주황색 : 외부 전원에서 공급되는 연동장치 제어회로
- 4) 녹색 또는 녹색과 황색 혼용 : 접지선

2. CABLE MATERIAL : KIV OR EQUIVALENT

MIN SIZE : 2.5sq

3. 제어용 전선 : 2.5mm KIV,HIV

4. 제지시 다소 변경 될수있음.

5. 외함 개형구르는 다음과 같을것.

1) 외함 개형시 중전부분이 차단되도록 할것.

2) 외함 개형후 중전되어있는 부분은 IP2X 이상의 차단 접속 방호가 되어있을것.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

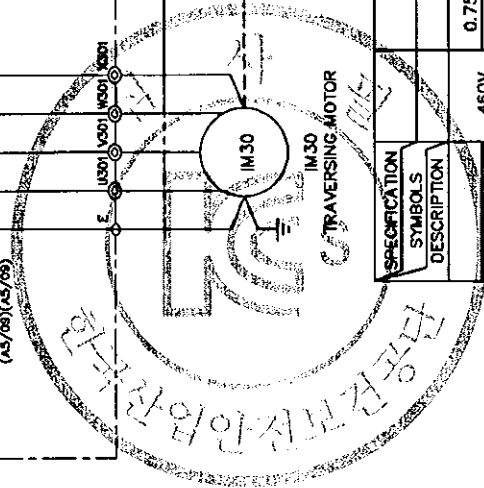
192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

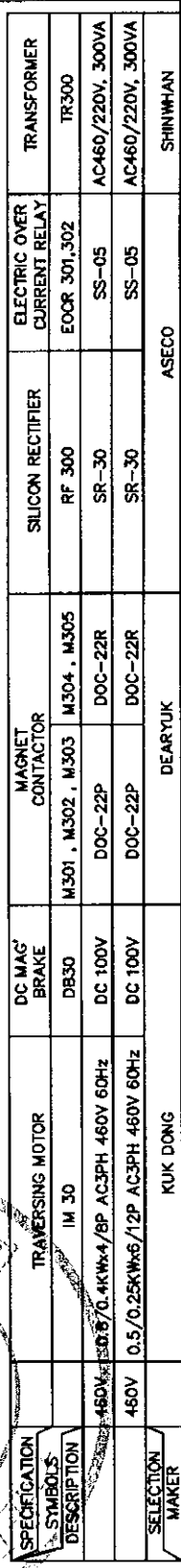


SPECIFICATION SYMBOLS DESCRIPTION	HOISTING POWER	HOISTING MOTOR	DC MAG. BRAKE	NO FUSE BREAKER	TRANSFORMER	FUSE	MAIN CONTACTOR	MAGNET CONTACTOR	UPPER LIMIT	ELECTRIC OVER CURRENT RELAY	SILICON RECTIFIER	LOAD LIMITER	CABLE	
	HOIST	IM 10	DB10-11	MCCB100	TR 1	F11,F12 F13	M1	MTD1,M102 MT11,MT12	LS-I, LS-II	EOCR100 EOCR110	RF100 RF110	LOAD LIMITER	C20-01	
	2TON AC 3PH 480V 60Hz	3.7KWx4P	DC 100V	DBE-33AF/15AT	460/110,120V,60VA	1A 2A	DOC-22P DOC-40P	DOC-22P	AC 600V 75A	SS-30 SS-05	SR-30 SR-30	JDL-100	VCTF 4.0sqx4c	
SELECTION MARKER		KUK DONG		DEARYUK	SHINWHAN	-		DEARYUK	KUK DONG		ASECO	JEUNGHO	DONGIL	
Δ			CUSTOMER					DRAWING	DESIGN	CHECKED	APPROVED	SCALE	DATE	ORDER NO.
Δ			DRAWING TITLE		CREEP HOISTING POWER CONTROL CIRCUIT									
Δ			DIAGRAM (FOR CRANE)											
Δ			KID											
Δ			극동호이스트 주식회사											
Δ			KUK DONG HOIST CO., LTD.											
Δ			DWG. NO											
Δ			KDC2E51											
Δ	DATE	REVISIONS	CHK.	APP.										

[illegible]

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

[illegible]

[illegible]

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

ADR'S NO.

NO	DESCRIPTION	SPECIFICATION	Q'TY	REMARK
1	CHASSIS PLATE		1	아 전 도 급
2	CABLE DUCT	-	1	
3	N.F.B	33AF/15AT	1	HOISTING
4	MAGNET CONTACTOR	DOC-22P	1	MAIN MAG.
5	MAGNET CONTACTOR	DOC-22P	2	HOISTING
6	MAGNET CONTACTOR	DOC-22P	2	CREEP HOIST
7	SILICON RECTIFIER	SR-30	1	HOISTING
8	SILICON RECTIFIER	SR-30	1	CREEP HOIST
9	E.O.C.R	SS-30	1	HOISTING
10	E.O.C.R	SS-05	1	CREEP HOIST
11	FUSE	1 A	2	
12	FUSE	3 A	1	
13	TRANSFORMER	220V/110V(120V), 60VA	1	
14	UPPER LIMITER	AC 600V, 75A	1	LS-1,2
15	TERMINAL BLOCK	60A,15A		
16	EARTH TERMINAL	3t×20×50	1	

NOTE 1. 전선의 역상은 다음과 같다.

- 1) 흑색 : 교류 및 직류 전원선으로
- 2) 적색 : 교류 제어선
- 3) 주황색 : 외부 전원에서 공급되는 연동장치 제어회로
- 4) 녹색 또는 녹색과 황색 혼용 : 접지선

2. CABLE MATERIAL : KIV OR EQUIVALENT

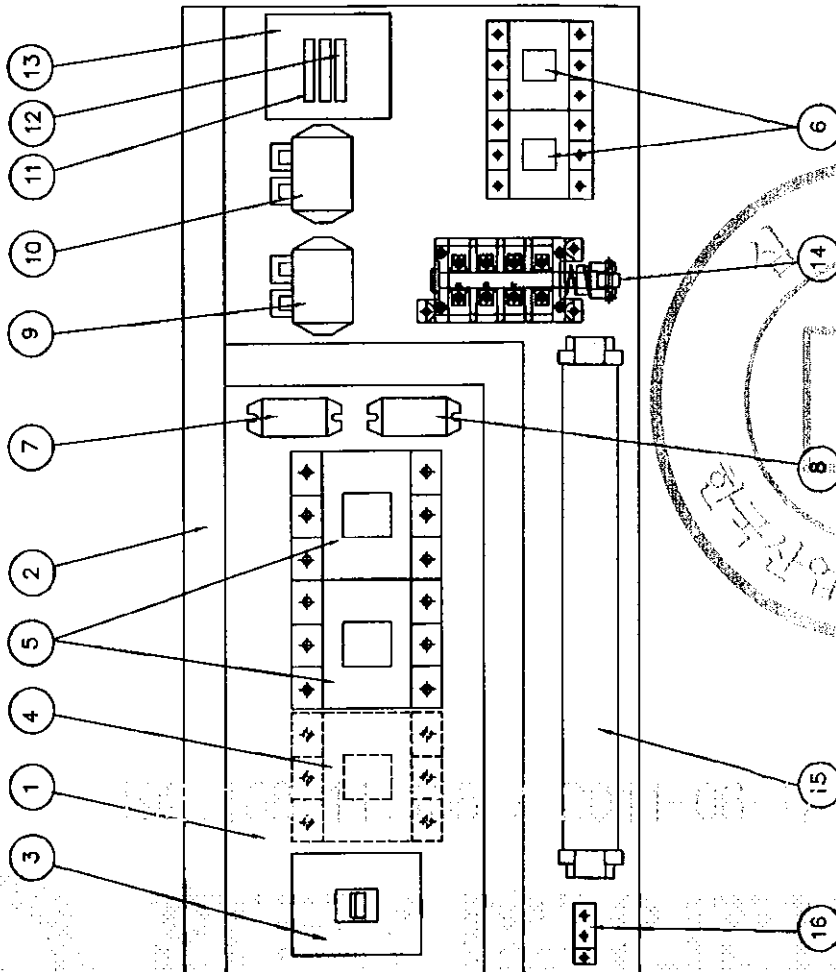
MIN SIZE : 2.5sq
3. 제어용 전선 : 2.5mm KIV/HIV

4. 제직시 다소 변경 될수있음.

5. 외함 개방구조는 다음과 같을것.

1) 외함 개방시 충전부분이 차단되도록 할것.

2) 외함 개방후 충전되어있는 부분은 IP2X 이상의 직접 접촉 방호가 되어있을것.



NOTE

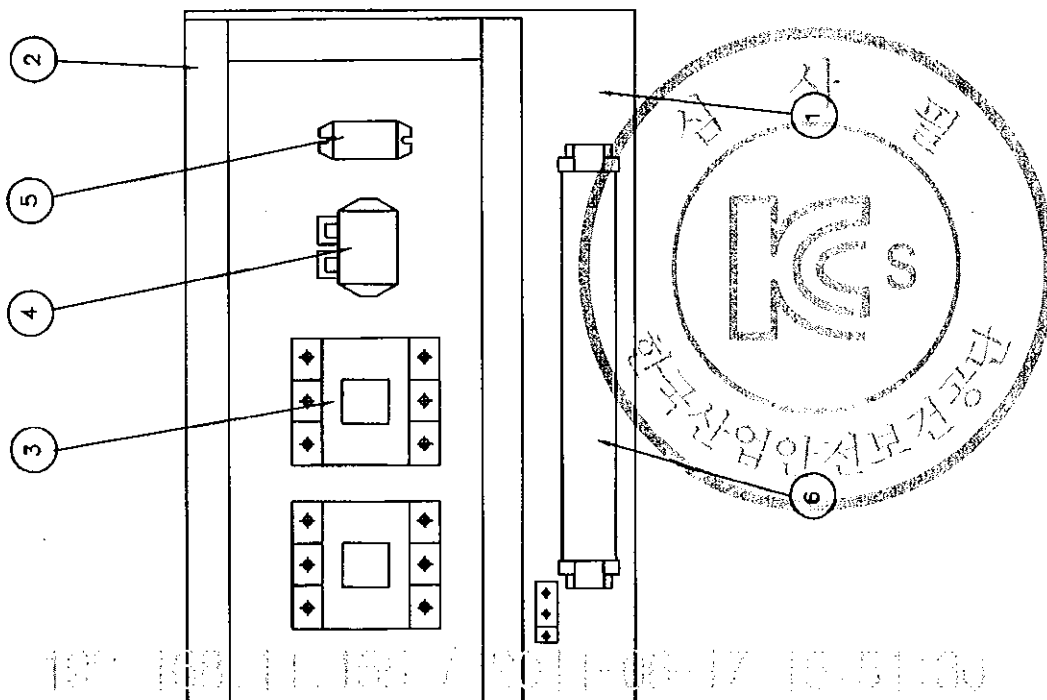
1. UPPER LIMIT LS-1,LS-2의 접점 허용 전류 용량 : AC 600V, 75A

2. POWER SOURCE : AC 3φ 480V 60HZ

3. EARTH TERMINAL RESISTANCE : 0.018Ω

DRAWING	DESIGN	CHECKED	APPROVED	SCALE	DATE	ORDER NO.
				NONE		
KID KUK DONG HOIST CO., LTD.						KDC2BA61
CREEP HOIST CONTROL BOX						
ARRANGEMENT DRAWING						
DATE	REVISIONS	CHK.	APP.			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20.
ADR'S NO.																			



NO	DESCRIPTION	SPEC	Q'TY	REMARK
1	CHASSIS PLATE	-	1	아 연 도 금
2	CABLE DUCT	-	1	
3	MAGNET CONTACTOR	DOC-22P	2	TRAVERSING
4	E.O.C.R	SS-05	1	TRAVERSING
5	SILICON RECTIFIER	SR-30	1	TRAVERSING
6	TERMINAL BLOCK	25A, 15A	1	TRAVERSING

NOTE 1. 전선의 역상은 다음과 같다.

- 1) 흑색 : 교류 및 직류 전원선
- 2) 적색 : 교류 제어선
- 3) 주황색 : 외부 전원에서 공급되는 연동장치 제어회로
- 4) 녹색 또는 노색과 황색 혼용 : 접지선

2. CABLE MATERIAL : KIV OR EQUIVALENT

3. 제어용 전선 : 2.5mm KIV,HIV MIN SIZE : 2.5sq

4. 제직시 다소 변경 될수있음.

5. 외함 개방구조는 다음과 같을것.

1) 외함 개방시 충전부분이 차단되도록 할것.

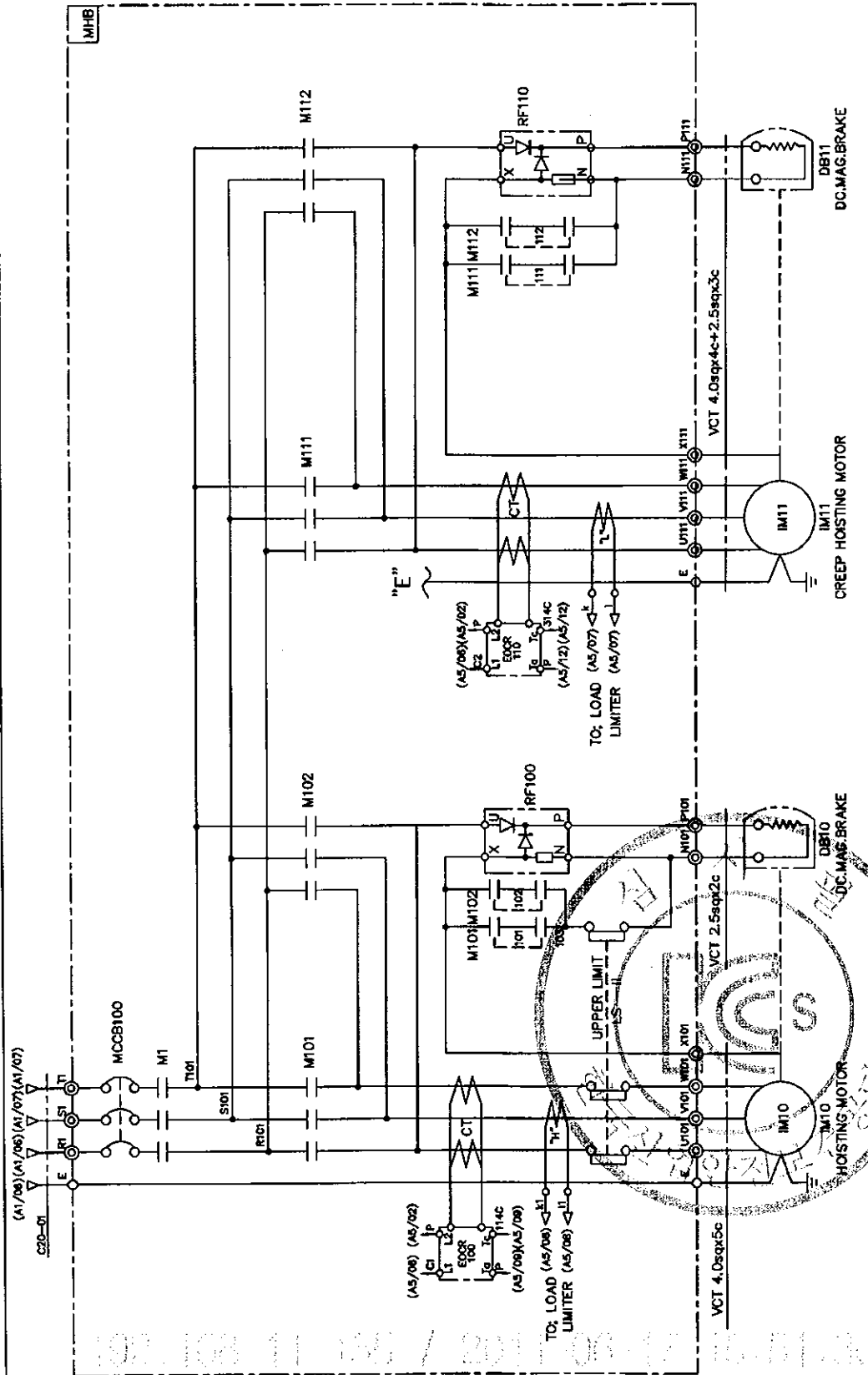
2) 외함 개방후 충전되어있는 부분은 IP2X 이상의 차폐 철축 방호기 되어있을것.

▲																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

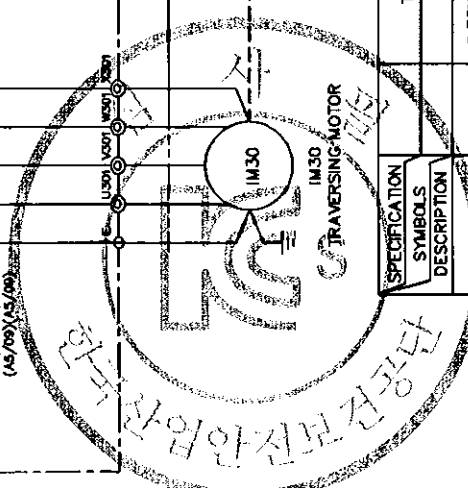
192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
POWER CIRCUIT																			
HOISTING MOTION										CREEP MOTION									
ADR'S NO.																			
B1																			

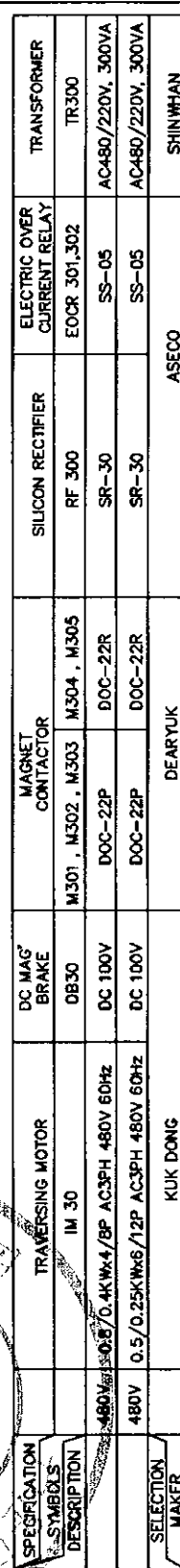
[illegible]

CREEP MOTION

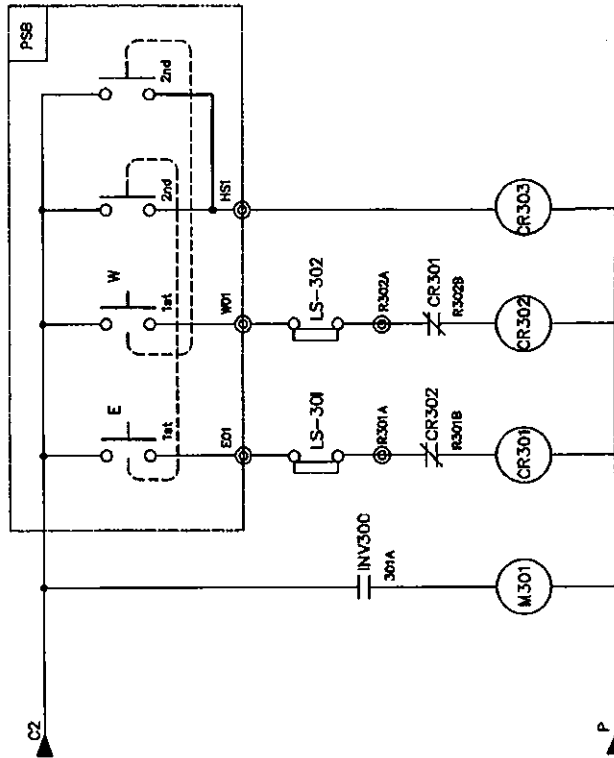
[illegible]



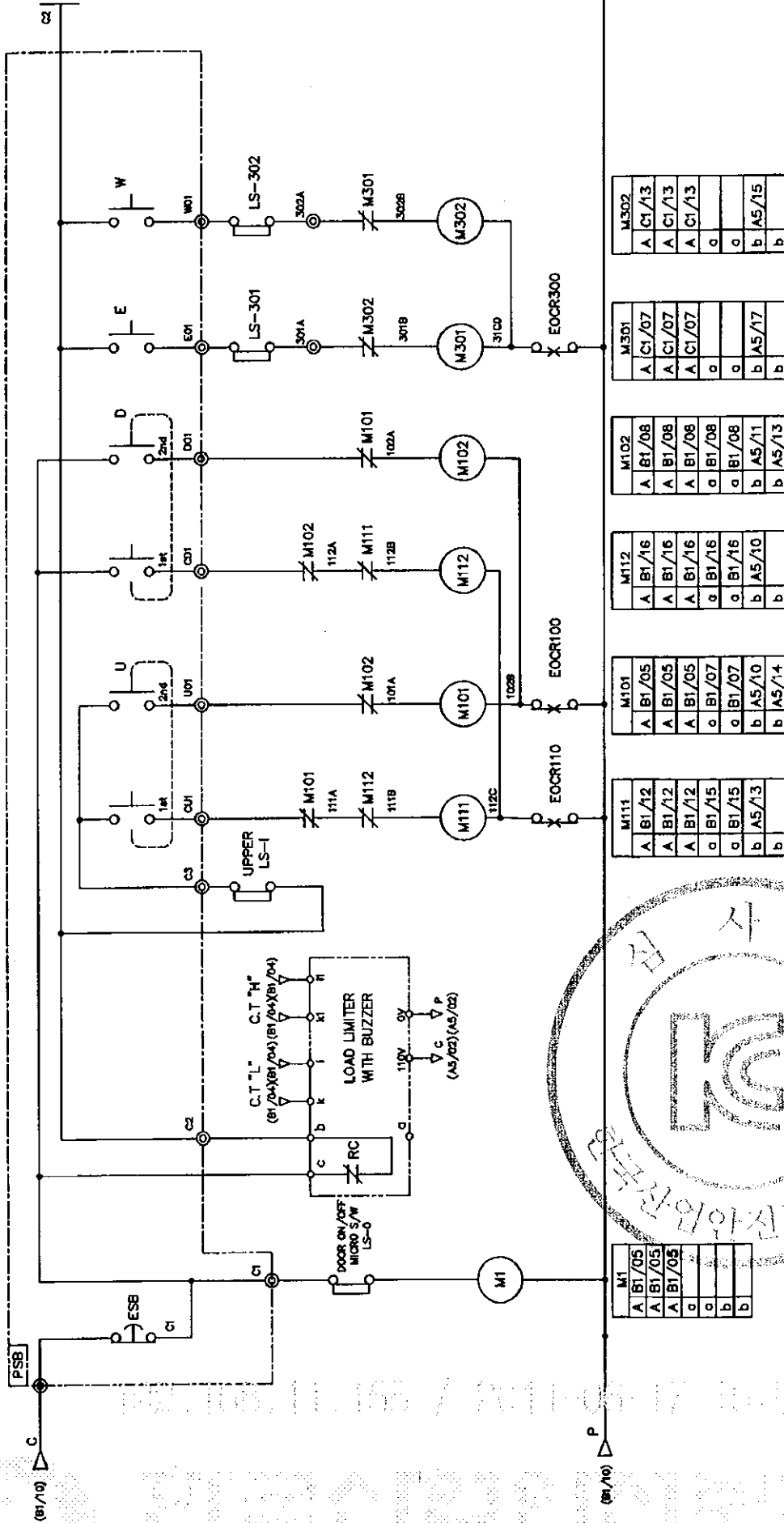
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</	
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----	--

[illegible]

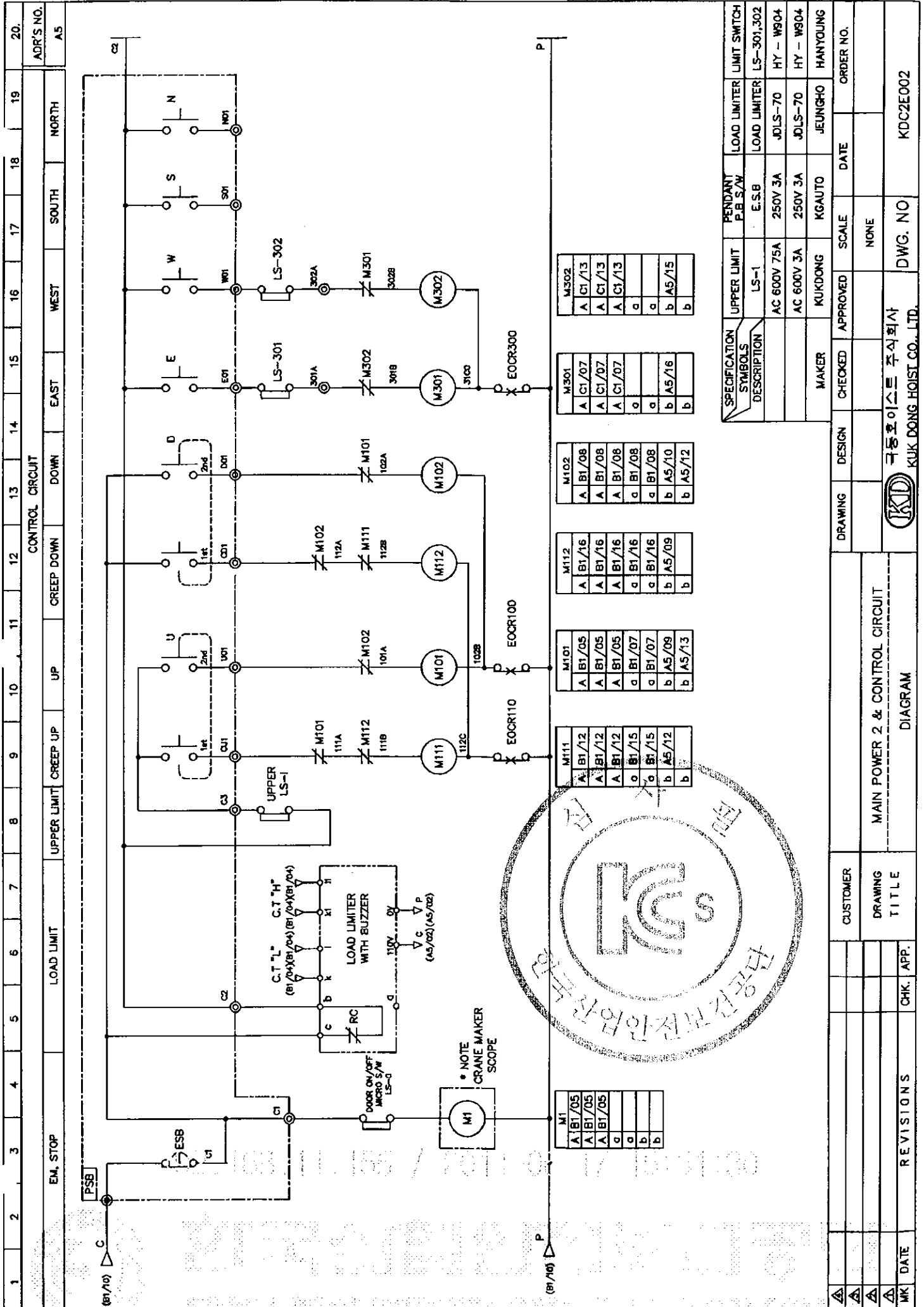
HIGH SPEED

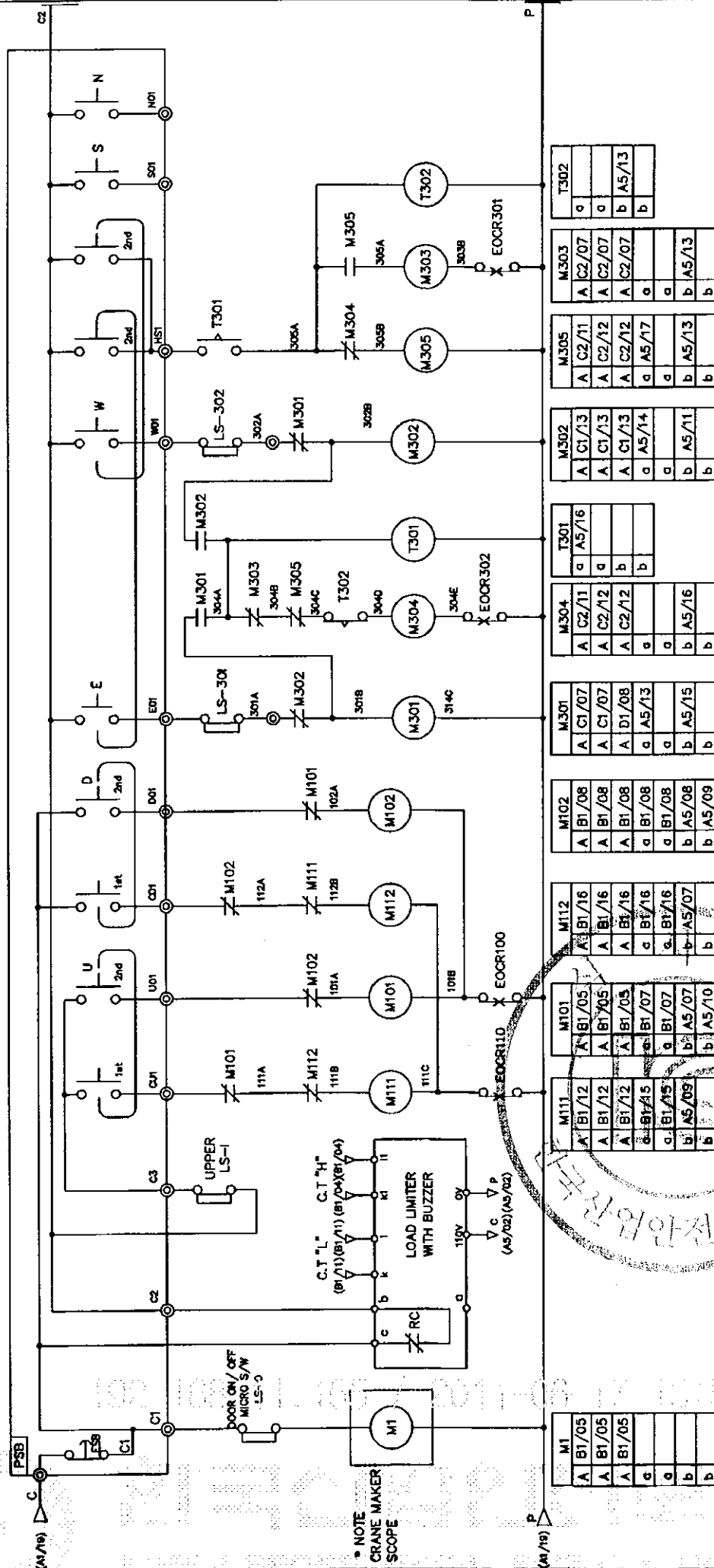
KD2EI002

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
EM, STOP										CONTROL CIRCUIT									
LOAD LIMIT										UPPER LIMIT									
WEST										EAST									
DOWN										CREEP DOWN									
UP										CREEP UP									
ADR'S NO.										A5									



30 17.07.2024 17.07.2024		A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
---	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



[illegible]

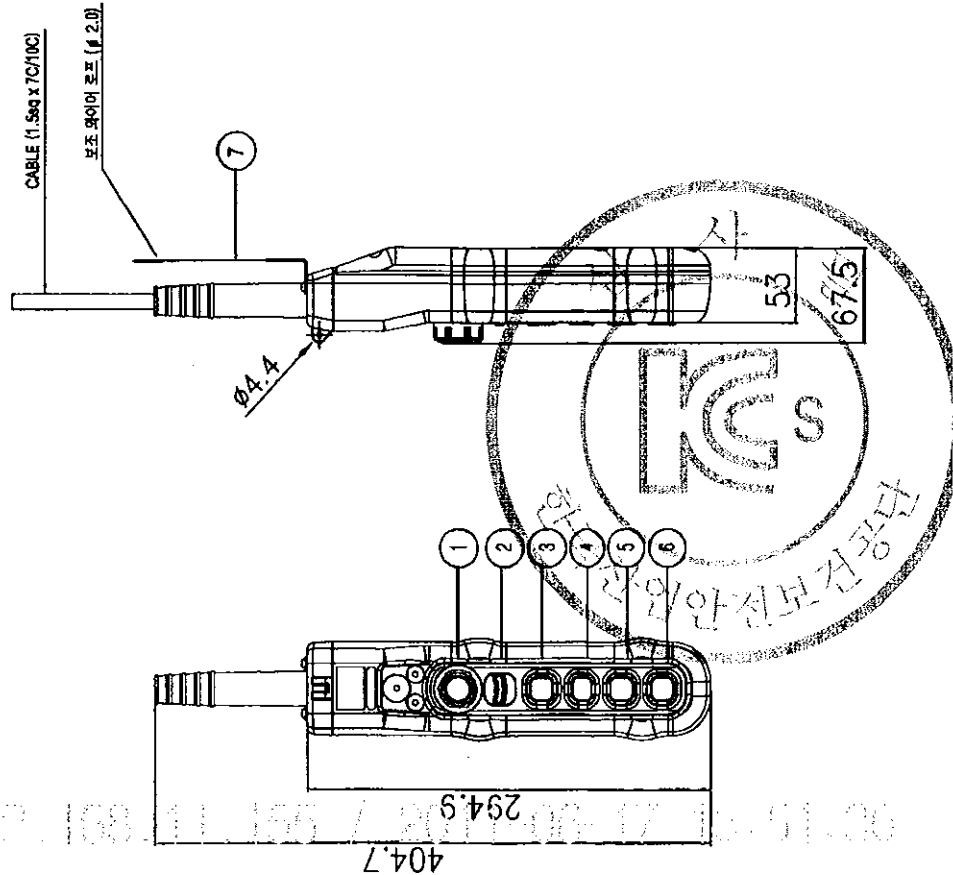
색상	구분	조작버튼	표시등
적색		비상	비상
황색		비정상	비정상
녹색		정상	정상
청색		의무	의무
흰색, 회색 - 흑색		지정된의미없음	기타

* MATERIAL : POLYCARBOBATE(PLASTIC)

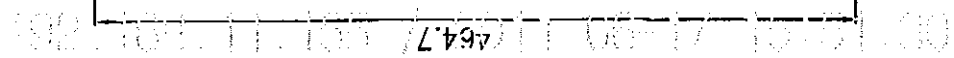
* BODY COLOR : YELLOW, BLACK

* IP : 55 이상

NO	SYMBOL	TYPE	SPEC.	COLOR
1	E.B.S	PUSH LOCK TURN RESET TYPE	250VAC x 6A	RED
2	SPARE			
3	상	1PUSH BUTTON 1STEP		BLACK
4	하	1PUSH BUTTON 1STEP		
5	동(전)	1PUSH BUTTON 1(2)STEP		
6	서(후)	1PUSH BUTTON 1(2)STEP		
7	보조와이어	ø 2.0		

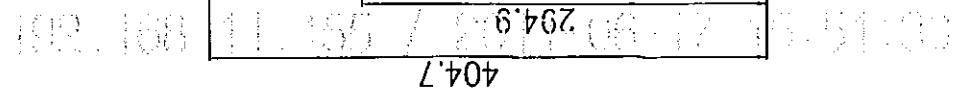


CUSTOMER		DRAWING	DESIGN	CHECKED	APPROVED	SCALE	DATE
		PENDANT PUSH BUTTON SWITCH					
		LAY OUT					
DATE	CHK.	APP.	DWG. NO				
			KUK DONG HOIST CO., LTD.				



* MATERIAL : POLYCARBONATE(PLASTIC)
* BODY COLOR : YELLOW, BLACK
* IP : 55 이상

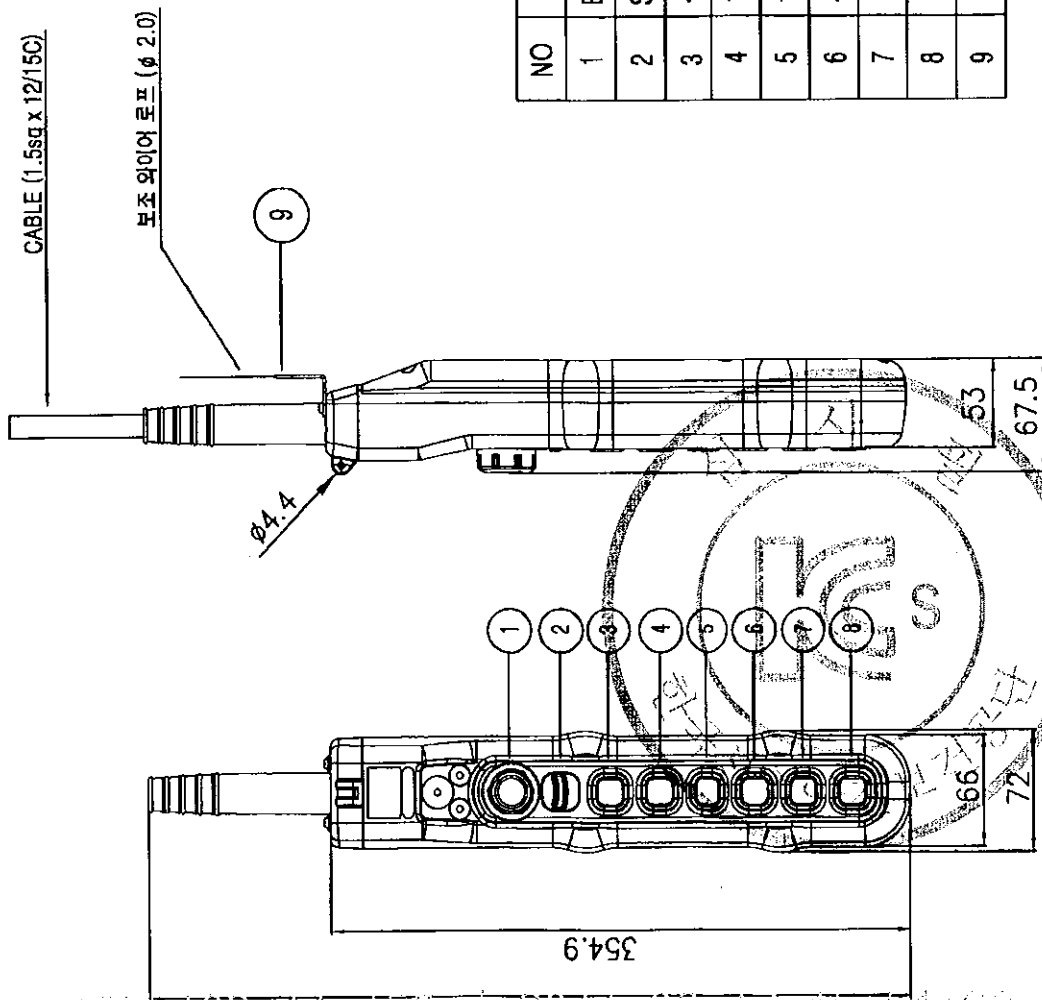
[illegible]



* MATERIAL : POLYCARBONATE(PLASTIC)
* BODY COLOR : YELLOW, BLACK
* IP : 55 이상

NO	SYMBOL	TYPE	SPEC.	COLOR
1	E.B.S	PUSH LOCK TURN RESET TYPE	250VAC x 6A	RED
2	SPARE			
3	상	1PUSH BUTTON 1STEP		
4	하	1PUSH BUTTON 1STEP		
5	동(전)	1PUSH BUTTON 2STEP		
6	서(후)	1PUSH BUTTON 2STEP		
7	보조 와이어	ø 2.0		

[illegible]



색상	구분	조작버튼	표시등
적색		비상	비상
황색		비정상	비정상
녹색		정상	정상
청색		의무	의무
흰색, 회색-흑색		지정원의미없음	기타

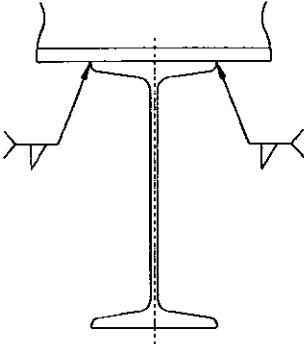
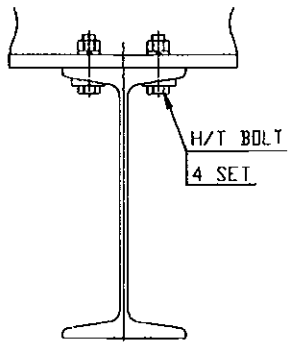
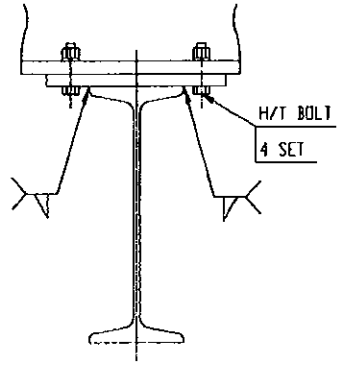
- * MATERIAL : POLYCARBOBATE(PLASTIC)
- * BODY COLOR : YELLOW, BLACK
- * IP : 55 이상

NO	SYMBOL	TYPE	SPEC.	COLOR
1	E.B.S	PUSH LOCK TURN RESET TYPE	250VAC x 6A	RED
2	SPARE			
3	상	1PUSH BUTTON 1STEP		BLACK
4	하	1PUSH BUTTON 1STEP		
5	동 (좌)	1PUSH BUTTON 2STEP		
6	서 (우)	1PUSH BUTTON 2STEP		
7	남 (전)	1PUSH BUTTON 1STEP		
8	북 (후)	1PUSH BUTTON 1STEP		
9	보조 WIRE	φ 2.0		

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

I-4. I-BEAM의 고정방법 및 사양

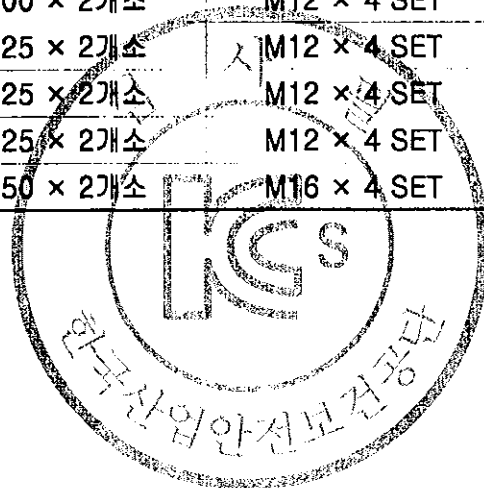
1. I-BEAM의 고정방법

용접구조	BOLT 체결구조	복합구조
	 H/T BOLT 4 SET	 H/T BOLT 4 SET

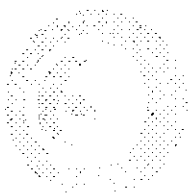
2. 기본조건 및 사양

- * 동하중에 의한 용접이음의 허용응력 (필릿용접 효율 80% 포함) : 560 kg/cm²
- * H/T BOLT의 허용 인장응력 : 2500kg/cm²

정격하중 (TON)	용접구조 (mm)		BOLT 체결구조
	용접두께	최소 용접길이	최소 BOLT SIZE
1.0	6	100 × 2개소	M12 × 4 SET
2.0	6	125 × 2개소	M12 × 4 SET
2.8	6	125 × 2개소	M12 × 4 SET
3.0	6	125 × 2개소	M12 × 4 SET
5.0	8	150 × 2개소	M16 × 4 SET



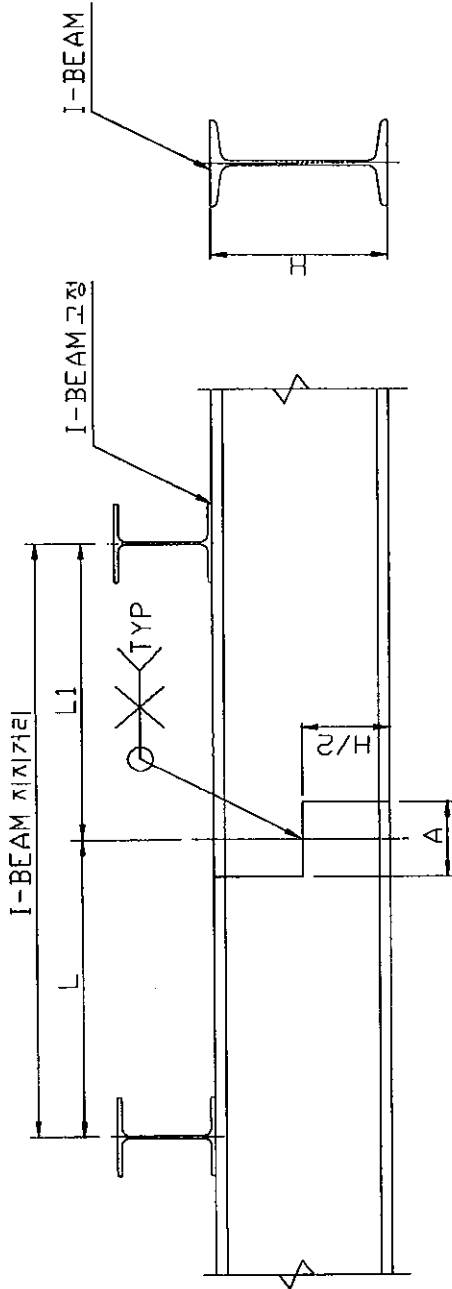
192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30



한국산업안전보건공단

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

3. I-BEAM의 연결방법



- * I-BEAM의 용접 연결부위는 I-BEAM 고정 지점과 동일 선상에 위치하지 않도록 한다.
- * 고정 지점 사이 중앙에 용접 연결부위가 일치하지 않도록 한다.

구조 (단위 : mm)



사용 I-BEAM	A	H	H/2	최대 지지거리				
				1 T	2 T	2.8 T	3 T	5 T
200×100×t7/10	200	200	100	4000				
250×125×t7.5/12.5	200	250	125	6000	4500	3600	3600	
300×150×t10/18.5	300	300	150	9000	7100	5800	5800	4500
350×150×t9/15	300	350	175	9800	7800	6300	6000	5900
400×150×t10/18	300	400	200	12600	9800	8000	7700	5700
450×175×t11/20	300	450	225		12500	10000	9900	7700

단, 사용 I-BEAM은 MODEL별 기술사항서의 BEAM 폭을 참조 할 것

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

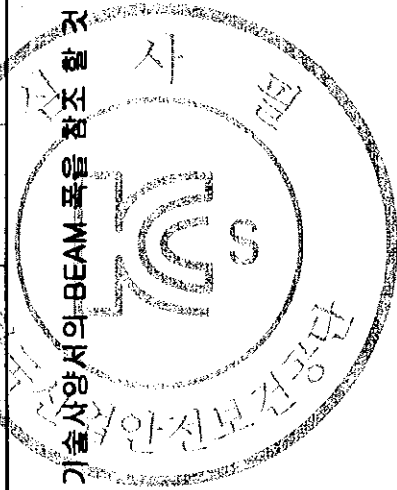
* I-BEAM 고정 방법 중 용접 구조의 용접 강도

$$\text{용접부 강도 } \sigma = 1.14 \times \frac{\text{I-BEAM자중} + 1.25 \times (\text{정격하중} + \text{Hoist자중})}{0.707 \times \text{용접두께} \times \text{용접길이}} \leq 560 \text{ kg/cm}^2$$



I-BEAM 규격	BEAM 자중 (kg/m)	용접 두께 (cm)	최소 용접길이 (cm)	1 T		2 T		2.8 T		3 T		5 T	
				HOIST 자중 (KG)	용접강도 (kg/cm ²)	HOIST 자중 (KG)	용접강도 (kg/cm ²)	HOIST 자중 (KG)	용접강도 (kg/cm ²)	HOIST 자중 (KG)	용접강도 (kg/cm ²)	HOIST 자중 (KG)	용접강도 (kg/cm ²)
200×100×t7/10	26.0	0.6	10×2	320	225.2								
250×125×t7.5/12.5	38.3	0.6	12.5×2	320	181.5	440	332.0	690	473.1	620	490.5		
300×150×t10/18.5	65.6	0.6	15.0×2	320	153.7	440	279.1	690	396.7	620	411.2	642	478.2
350×150×t9/15	58.5	0.6	15.0×2	320	153.0	440	278.5	690	396.0	620	410.6	642	477.8
400×150×t10/18	72.0	0.8	15.0×2	320	115.7	440	279.7	690	397.2	620	411.8	642	478.7
450×175×t11/20	91.7	0.8	17.5×2			440	281.4	690	399.0	620	354.5	642	480.0

단, 사용 I-BEAM은 MODEL 별 기술서양서의 BEAM 폭을 참조 할 것

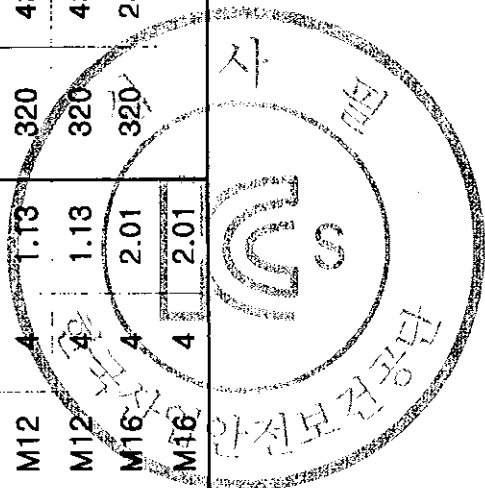


* I-BEAM 고정 방법 중 BOLT 고정 강도

$$\text{BOLT 강도 } \sigma = 1.14 \frac{\text{I-BEAM 자중} + 1.25 \times (\text{정격하중} + \text{Hoist 자중})}{\text{BOLT 단면적} \times \text{BOLT 수}} \leq 2500 \text{ kg/cm}^2$$



I-BEAM 규격	BEAM 자중 (kg/m)	BOLT 규격	BOLT 수	BOLT 단면적 (cm ²)	1 T		2 T		2.8 T		3 T		5 T	
					HOIST 자중 (KG)	BOLT 강도 (kg/cm ²)	HOIST 자중 (KG)	BOLT 강도 (kg/cm ²)	HOIST 자중 (KG)	BOLT 강도 (kg/cm ²)	HOIST 자중 (KG)	BOLT 강도 (kg/cm ²)	HOIST 자중 (KG)	BOLT 강도 (kg/cm ²)
200×100×t7/10	26.0	M12	4	1.13	320	422.7								
250×125×t7.5/12.5	38.3	M12	4	1.13	320	425.8	440	778.9	690	1109.9	620	1150.9		
300×150×t10/18.5	65.6	M12	4	1.13	320	432.7	440	785.8	690	1116.8	620	1157.8	642	1009.3
350×150×t9/15	58.5	M12	4	1.13	320	430.9	440	784.0	690	1115.0	620	1156.0	642	1008.3
400×150×t10/18	72.0	M16	4	2.01	320	244.2	440	442.7	690	628.8	620	651.8	642	1010.2
450×175×t11/20	91.7	M16	4	2.01			440	445.5	690	631.6	620	654.6	642	1013.0



I-5. I-BEAM의 최대 지지거리

5-1. 굽힘 MOMENT 계산

1. 수직하중에 의한 굽힘 MOMENT

$$\text{BEAM 자중에 의한 MOMENT : } M_s = \frac{M \times \text{I-BEAM 자중} \times (\text{지지거리})^2}{8} \quad \text{kg-cm}$$

$$M_s = \frac{1.05 \times 38.3 \times 450^2}{8} = 10179 \quad \text{kg-cm}$$

$$\text{이동하중에 의한 MOMENT : } M_d = F \times \frac{(\text{정격하중} + \text{호이스트 자중}) \times \text{지지거리}}{4} \quad \text{kg-cm}$$

$$M_d = 1.254 \times \frac{(2000 + 440) \times 450}{4} = 344223 \quad \text{kg-cm}$$

$$\text{* 호이스트 자중} = 440 \text{ KG} \quad \text{용량} : 2000 \text{ KG}$$

$$\text{* DYNAMIC COEFFICIENT : } F = 1.254$$

$$\text{* STATIC COEFFICIENT : } M = 1.05$$

$$\text{굽힘 MOMENT 합계 : } \Sigma M_v = M_s + M_d = 10179 + 344223 = 354402 \quad \text{kg-cm}$$

2. 풍하중에 의한 굽힘 MOMENT

$$\text{풍하중에 의한 MOMENT : } M_w = \frac{\text{풍하중}(W) \times \text{지지거리}}{2}$$

$$M_w = \frac{40.03 \times 450}{2} = 9007.4 \quad \text{kg-cm}$$

$$\begin{aligned} \text{풍하중 : } W &= \text{속도압}(q) \times \text{속도계수}(C) \times \text{압력을 받는 면적}(A) \text{ (kg)} \\ &= 23.66 \times 1.2 \times 1.41 = 40.03 \text{ (kg)} \end{aligned}$$

$$\text{속도압 : } q = 8.5 \times \sqrt[4]{h} \text{ (kg/m}^2\text{)} = 8.5 \times \sqrt[4]{60} = 23.66 \text{ (kg/m}^2\text{)}$$

$$\text{속도계수 : } C = 1.2 \text{ (크레인 제작기준 참조)}$$

$$\begin{aligned} \text{풍압을 받는 면적 } A &= \text{I-BEAM의 면적} + \text{HOIST의 면적 (m}^2\text{)} \\ &= 1.1 + 0.31 = 1.41 \text{ (m}^2\text{)} \end{aligned}$$

$$\text{* 호이스트의 풍압을 받는 면적 } \approx 0.8 \text{ m}^2$$

I-BEAM 규격	BEAM 자중 (kg/m)	최대 지지거리 (cm)	M_s (kg-cm)	M_d (kg-cm)	ΣM_v (kg-cm)	W (kg)	M_w (kg-cm)	A (m ²)
250×125×t7.5/12.5	38.3	450	10179	344223	354402	40.03	9007.4	1.41
300×150×t10/18.5	65.6	710	43403	543107	586510	58.20	20662.3	2.05
350×150×t9/15	58.5	760	46714	596053	642767	60.42	26685.6	2.41
400×150×t10/18	72.0	980	90758	749641	840399	88.30	43266.6	3.11
450×175×t11/20	91.7	1250	188057	956175	1144232	125.21	61352.3	4.41

단, 사용 I-BEAM은 MODEL별 기술사양서의 BEAM 폭을 참조 할 것

5-2. 굽힘 응력 계산

1. 수직하중에 의한 굽힘 응력

$$\begin{aligned} * \sigma_v &= \frac{\text{수직 굽힘 MOMENT 합계 : } \Sigma M_v}{\text{단면 계수 : } Z_x} \quad (\text{kg/cm}^2) \\ &= \frac{354402}{415} = 854.0 \quad (\text{kg/cm}^2) \end{aligned}$$

2. 풍하중에 의한 굽힘 응력

$$\begin{aligned} * \sigma_w &= \frac{\text{풍하중에 의한 굽힘 MOMENT : } M_w}{\text{단면 계수 : } Z_y} \quad (\text{kg/cm}^2) \\ &= \frac{9007.4}{56.2} = 160.3 \quad (\text{kg/cm}^2) \end{aligned}$$

2. 풍하중에 의한 굽힘 응력

$$* \Sigma \sigma = \sigma_v + \sigma_w \leq 0.8 \times 1449 = 1159 \text{ kg/cm}^2$$

I-BEAM 규격	단면 계수 Zx	단면 계수 Zy	ΣM_v (kg-cm)	M_w (kg-cm)	σ_v (kg/cm ²)	σ_w (kg/cm ²)	$\Sigma \sigma$ (kg/cm ²)
250×125×t7.5/12.5	415	56.2	354402	9007.4	854.0	160.3	1014.3
300×150×t10/18.5	849	118	586510	20662.3	690.8	175.1	865.9
350×150×t9/15	871	95.4	643367	26685.6	738.7	279.7	1018.4
400×150×t10/18	1220	118	840399	43266.6	688.9	366.7	1055.5
450×175×t11/20	1740	177	1144232	61352.3	657.6	346.6	1004.2

단, I-BEAM의 사용은 MODEL 별 기술사양서에 따른다.

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

5-3. I-BEAM 처짐(DEFLECTION)

1. I-BEAM 자중에 의한 처짐

$$\begin{aligned} * \delta_s &= \frac{5 \times \text{I-BEAM 자중} \times \text{지지거리}^3}{384 \times 2100000 \times I_x} \quad (\text{cm}) \\ &= \frac{5 \times 38.3 \times 450^3}{384 \times 2100000 \times 5180} = 0.0418 \quad (\text{cm}) \end{aligned}$$

2. 이동하중에 의한 처짐 (DEFLECTION)

$$\begin{aligned} * \delta_d &= \frac{(\text{정격하중} + \text{호이스트자중}) \times \text{지지거리}^3}{48 \times 2100000 \times I_x} \quad (\text{cm}) \\ &= \frac{(2000 + 440) \times 450^3}{48 \times 2100000 \times 5180} = 0.426 \quad (\text{cm}) \end{aligned}$$

3. 판 정

1) 이동하중에 의한 처짐판정(하단표기)

$$\begin{aligned} \frac{\text{이동하중에 의한 처짐} : \delta_d}{\text{지지거리}} &< \frac{1}{1000} \\ &= \frac{0.426}{450} = \frac{1}{1057} < \frac{1}{1000} \end{aligned}$$

2) 처짐량 합계에 의한 처짐판정 (하단표기)

$$\begin{aligned} \frac{\text{I-BEAM 자중에 의한 처짐} : \delta_s + \text{이동하중에 의한 처짐} : \delta_d}{\text{지지거리}} &< \frac{1}{800} \\ &= \frac{0.0418 + 0.426}{450} = \frac{1}{962} < \frac{1}{800} \end{aligned}$$

I-BEAM 규격	단면2차 MOMENT I _x	BEAM 자중 (kg/m)	δ _s (cm)	δ _d (cm)	이동하중에 의한 처짐 판정	처짐량 합계에 의한 처짐판정
250×125×t7.5/12.5	5180	38.3	0.0418	0.426	1 / 1057	1 / 962
300×150×t10/18.5	12700	65.6	0.1146	0.682	1 / 1041	1 / 891
350×150×t9/15	15200	58.5	0.1132	0.756	1 / 1032	1 / 898
400×150×t10/18	24100	72	0.1743	0.945	1 / 1037	1 / 875
450×175×t11/20	39200	91.7	0.2833	1.206	1 / 1036	1 / 839

단, I-BEAM의 사용은 MODEL 별 기술사양서에 따른다.

I-6. I-BEAM의 최대 지지거리

6-1. 굽힘 MOMENT 계산

1. 수직하중에 의한 굽힘 MOMENT

$$\text{BEAM 자중에 의한 MOMENT : } M_s = \frac{M \times \text{I-BEAM 자중} \times (\text{지지거리})^2}{8} \quad \text{kg-cm}$$

$$M_s = \frac{1.05 \times 65.6 \times 710^2}{8} = 43403 \quad \text{kg-cm}$$

$$\text{이동하중에 의한 MOMENT : } M_d = F \times \frac{(\text{정격하중} + \text{호이스트 자중}) \times \text{지지거리}}{4} \quad \text{kg-cm}$$

$$M_d = 1.254 \times \frac{(2000 + 440) \times 710}{4} = 543107 \quad \text{kg-cm}$$

$$\text{* 호이스트 자중} = 440 \text{ KG} \quad \text{용량} : 2000 \text{ KG}$$

$$\text{* DYNAMIC COEFFICIENT : } F = 1.254$$

$$\text{* STATIC COEFFICIENT : } M = 1.05$$

$$\text{굽힘 MOMENT 합계 : } \Sigma M_v = M_s + M_d = 43403 + 543107 = 586510 \quad \text{kg-cm}$$

2. 풍하중에 의한 굽힘 MOMENT

$$\text{풍하중에 의한 MOMENT : } M_w = \frac{\text{풍하중}(W) \times \text{지지거리}}{2}$$

$$M_w = \frac{58.2 \times 710}{2} = 20662.3 \quad \text{kg-cm}$$

$$\begin{aligned} \text{풍하중 : } W &= \text{속도압}(q) \times \text{속도계수}(C) \times \text{압력을 받는 면적}(A) \quad (\text{kg}) \\ &= 23.66 \times 1.2 \times 2.05 = 58.20 \quad (\text{kg}) \end{aligned}$$

$$\text{속도압 : } q = 8.5 \times \sqrt[4]{h} \quad (\text{kg/m}^2) = 8.5 \times \sqrt[4]{60} = 23.66 \quad (\text{kg/m}^2)$$

$$\text{속도계수 : } C = 1.2 \quad (\text{크레인 제작기준 참조})$$

$$\begin{aligned} \text{풍압을 받는 면적 } A &= \text{I-BEAM의 면적} + \text{HOIST의 면적} \quad (\text{m}^2) \\ &= 1.74 + 0.31 = 2.05 \quad (\text{m}^2) \end{aligned}$$

$$\text{* 호이스트의 풍압을 받는 면적 } \approx 0.8 \text{ m}^2$$

I-BEAM 규격	BEAM 자중 (kg/m)	최대 지지거리 (cm)	M_s (kg-cm)	M_d (kg-cm)	ΣM_v (kg-cm)	W (kg)	M_w (kg-cm)	A (m ²)
250×125×t7.5/12.5	38.3	450	10179	344223	354402	40.03	9007.4	1.41
300×150×t10/18.5	65.6	710	43403	543107	586510	58.20	20662.3	2.05
350×150×t12/15	58.5	780	46714	596653	643367	63.42	22685.6	2.41
400×150×t10/18	72.0	980	90758	749641	840399	88.30	43267.0	3.11
450×175×t11/20	91.7	1250	188057	956175	1144232	125.21	61352.3	4.41

단, 사용 I-BEAM은 MODEL별 기술사양서의 BEAM 목록 참조 할 것

6-2. 굽힘 응력 계산

1. 수직하중에 의한 굽힘 응력

$$\begin{aligned} * \sigma_v &= \frac{\text{수직 굽힘 MOMENT 합계 : } \Sigma M_v}{\text{단면 계수 : } Z_x} \quad (\text{kg/cm}^2) \\ &= \frac{586510}{849} = 690.8 \quad (\text{kg/cm}^2) \end{aligned}$$

2. 풍하중에 의한 굽힘 응력

$$\begin{aligned} * \sigma_w &= \frac{\text{풍하중에 의한 굽힘 MOMENT : } M_w}{\text{단면 계수 : } Z_y} \quad (\text{kg/cm}^2) \\ &= \frac{20662.3}{118} = 175.1 \quad (\text{kg/cm}^2) \end{aligned}$$

2. 풍하중에 의한 굽힘 응력

$$* \Sigma \sigma = \sigma_v + \sigma_w \leq 0.8 \times 1449 = 1159 \text{ kg/cm}^2$$

I-BEAM 규격	단면 계수 Zx	단면 계수 Zy	ΣM_v (kg-cm)	M_w (kg-cm)	σ_v (kg/cm ²)	σ_w (kg/cm ²)	$\Sigma \sigma$ (kg/cm ²)
250×125×t7.5/12.5	415	56.2	354402	9007.4	854.0	160.3	1014.3
300×150×t10/18.5	849	118	586510	20662.3	690.8	175.1	865.9
350×150×t9/15	871	95.4	643367	26685.6	738.7	279.7	1018.4
400×150×t10/18	1220	118	840399	43267.0	688.9	366.7	1055.6
450×175×t11/20	1740	177	1144232	61352.3	657.8	346.6	1004.2

단, I-BEAM의 사용은 MODEL 별 기술사양서에 따른다.

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

6-3. I-BEAM 처짐(DEFLECTION)

1. I-BEAM 자중에 의한 처짐

$$\begin{aligned} * \delta_s &= \frac{5 \times \text{I-BEAM 자중} \times \text{지지거리}^3}{384 \times 2100000 \times I_x} \quad (\text{cm}) \\ &= \frac{5 \times 65.6 \times 710^3}{384 \times 2100000 \times 12700} = 0.1146 \quad (\text{cm}) \end{aligned}$$

2. 이동하중에 의한 처짐 (DEFLECTION)

$$\begin{aligned} * \delta_d &= \frac{(\text{정격하중} + \text{호이스트자중}) \times \text{지지거리}^3}{48 \times 2100000 \times I_x} \quad (\text{cm}) \\ &= \frac{(2000 + 440) \times 710^3}{48 \times 2100000 \times 12700} = 0.682 \quad (\text{cm}) \end{aligned}$$

3. 판 정

1) 이동하중에 의한 처짐판정(하단표기)

$$\begin{aligned} \frac{\text{이동하중에 의한 처짐} : \delta_d}{\text{지지거리}} &< \frac{1}{1000} \\ &= \frac{0.682}{710} = \frac{1}{1041} < \frac{1}{1000} \end{aligned}$$

2) 처짐량 합계에 의한 처짐판정 (하단표기)

$$\begin{aligned} \frac{\text{I-BEAM 자중에 의한 처짐} : \delta_s + \text{이동하중에 의한 처짐} : \delta_d}{\text{지지거리}} &< \frac{1}{800} \\ &= \frac{0.1146 + 0.682}{710} = \frac{1}{891} < \frac{1}{800} \end{aligned}$$

I-BEAM 규격	단면2차 MOMENT I _x	BEAM 자중 (kg/m)	δ_s (cm)	δ_d (cm)	이동하중에 의한 처짐 판정	처짐량 합계에 의한 처짐판정
250×125×t7.5/12.5	5180	38.3	0.0418	0.426	1 / 1057	1 / 962
300×150×t10/18.5	12700	65.6	0.1146	0.682	1 / 1041	1 / 891
350×150×t9/15	15200	58.5	0.1132	0.756	1 / 1032	1 / 898
400×150×t10/18	24100	72	0.1743	0.945	1 / 1037	1 / 875
450×175×t11/20	39200	91.7	0.2833	1.206	1 / 1036	1 / 839

단, I-BEAM의 사용은 MODEL 별 기술사양서에 따른다.

I-7. I-BEAM의 최대 지지거리

7-1. 굽힘 MOMENT 계산

1. 수직하중에 의한 굽힘 MOMENT

$$\text{BEAM 자중에 의한 MOMENT : } M_s = \frac{M \times \text{I-BEAM 자중} \times (\text{지지거리})^2}{8} \quad \text{kg-cm}$$

$$M_s = \frac{1.05 \times 58.5 \times 780^2}{8} = 46714 \quad \text{kg-cm}$$

$$\text{이동하중에 의한 MOMENT : } M_d = F \times \frac{(\text{정격하중} + \text{호이스트 자중}) \times \text{지지거리}}{4} \quad \text{kg-cm}$$

$$M_d = 1.254 \times \frac{(2000 + 440) \times 780}{4} = 596653 \quad \text{kg-cm}$$

$$* \text{ 호이스트 자중 } = 440 \text{ KG} \quad \text{용 량 : } 2000 \text{ KG}$$

$$* \text{ DYNAMIC COEFFICIENT : } F = 1.254$$

$$* \text{ STATIC COEFFICIENT : } M = 1.05$$

$$\text{굽힘 MOMENT 합계 : } \Sigma M_b = M_s + M_d = 46714 + 596653 = 643367 \quad \text{kg-cm}$$

2. 풍하중에 의한 굽힘 MOMENT

$$\text{풍하중에 의한 MOMENT : } M_w = \frac{\text{풍하중}(W) \times \text{지지거리}}{2}$$

$$M_w = \frac{68.42 \times 780}{2} = 26685.6 \quad \text{kg-cm}$$

$$\begin{aligned} \text{풍하중 : } W &= \text{속도압}(q) \times \text{속도계수}(C) \times \text{압력을 받는 면적}(A) \text{ (kg)} \\ &= 23.66 \times 1.2 \times 2.41 = 68.42 \text{ (kg)} \end{aligned}$$

$$\text{속도압 : } q = 8.5 \times \sqrt[4]{h} \text{ (kg/m}^2\text{)} = 8.5 \times \sqrt[4]{60} = 23.66 \text{ (kg/m}^2\text{)}$$

$$\text{속도계수 : } C = 1.2 \text{ (크레인 제작기준 참조)}$$

$$\begin{aligned} \text{풍압을 받는 면적 } A &= \text{I-BEAM의 면적} + \text{HOIST의 면적 (m}^2\text{)} \\ &= 2.1 + 0.31 = 2.41 \text{ (m}^2\text{)} \end{aligned}$$

$$* \text{ 호이스트의 풍압을 받는 면적 } \approx 0.8 \text{ m}^2$$

I-BEAM 규격	BEAM 자중 (kg/m)	최 대 지지거리 (cm)	M _s (kg-cm)	M _d (kg-cm)	ΣM _b (kg-cm)	W (kg)	M _w (kg-cm)	A (m ²)
250×125×t7.5/12.5	38.3	450	10179	344223	354402	40.03	9007.4	1.41
300×150×t10/18.5	65.6	710	43403	543107	586510	58.20	20662.3	2.05
350×150×t10/15	58.5	780	46714	596653	643367	68.42	26685.6	2.41
400×150×t10/18	72.0	980	90758	749641	840399	86.30	43266.6	3.11
450×175×t11/20	91.7	1250	188057	956175	1144232	125.21	61352.3	4.41

단, 사용 I-BEAM은 MODEL별 기술사양서의 BEAM 목록 참조 할 것

7-2. 굽힘 응력 계산

1. 수직하중에 의한 굽힘 응력

$$\begin{aligned} * \sigma_v &= \frac{\text{수직 굽힘 MOMENT 합계 : } \Sigma M_v}{\text{단면 계수 : } Z_x} \quad (\text{kg/cm}^2) \\ &= \frac{643367}{871} = 738.7 \quad (\text{kg/cm}^2) \end{aligned}$$

2. 풍하중에 의한 굽힘 응력

$$\begin{aligned} * \sigma_w &= \frac{\text{풍하중에 의한 굽힘 MOMENT : } M_w}{\text{단면 계수 : } Z_y} \quad (\text{kg/cm}^2) \\ &= \frac{26685.6}{95.4} = 279.7 \quad (\text{kg/cm}^2) \end{aligned}$$

2. 풍하중에 의한 굽힘 응력

$$* \Sigma \sigma = \sigma_v + \sigma_w \leq 0.8 \times 1449 = 1159 \text{ kg/cm}^2$$

I-BEAM 규격	단면 계수 Zx	단면 계수 Zy	ΣM_v (kg-cm)	M_w (kg-cm)	σ_v (kg/cm ²)	σ_w (kg/cm ²)	$\Sigma \sigma$ (kg/cm ²)
250×125×t7.5/12.5	415	56.2	354402	9007.4	854.0	160.3	1014.3
300×150×t10/18.5	849	118	586510	20662.3	690.8	175.1	865.9
⇒ 350×150×t9/15	871	95.4	643367	26685.6	738.7	279.7	1018.4
400×150×t10/18	1220	118	840399	43266.6	688.9	366.7	1055.5
450×175×t11/20	1740	177	1144232	61352.3	657.6	346.6	1004.2

단, I-BEAM의 사용은 MODEL 별 기술사양서에 따른다.

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

7-3. I-BEAM 처짐(DEFLECTION)

1. I-BEAM 자중에 의한 처짐

$$\begin{aligned} * \delta_s &= \frac{5 \times \text{I-BEAM 자중} \times \text{지지거리}^3}{384 \times 2100000 \times I_x} \quad (\text{cm}) \\ &= \frac{5 \times 58.5 \times 780^3}{384 \times 2100000 \times 15200} = 0.1132 \quad (\text{cm}) \end{aligned}$$

2. 이동하중에 의한 처짐 (DEFLECTION)

$$\begin{aligned} * \delta_d &= \frac{(\text{정격하중} + \text{호이스트자중}) \times \text{지지거리}^3}{48 \times 2100000 \times I_x} \quad (\text{cm}) \\ &= \frac{(2000 + 440) \times 780^3}{48 \times 2100000 \times 15200} = 0.756 \quad (\text{cm}) \end{aligned}$$

3. 판 정

1) 이동하중에 의한 처짐판정(하단표기)

$$\begin{aligned} \frac{\text{이동하중에 의한 처짐} : \delta_d}{\text{지지거리}} &< \frac{1}{1000} \\ &= \frac{0.756}{780} = \frac{1}{1032} < \frac{1}{1000} \end{aligned}$$

2) 처짐량 합계에 의한 처짐판정 (하단표기)

$$\begin{aligned} \frac{\text{I-BEAM 자중에 의한 처짐} : \delta_s + \text{이동하중에 의한 처짐} : \delta_d}{\text{지지거리}} &< \frac{1}{800} \\ &= \frac{0.1132 + 0.756}{780} = \frac{1}{898} < \frac{1}{800} \end{aligned}$$

I-BEAM 규격	단면2차 MOMENT I _x	BEAM 자중 (kg/m)	δ _s (cm)	δ _d (cm)	이동하중에 의한 처짐 판정	처짐량 합계에 의한 처짐판정
250×125×t7.5/12.5	5180	38.3	0.0418	0.426	1 / 1057	1 / 962
300×150×t10/18.5	12700	65.6	0.1146	0.682	1 / 1041	1 / 891
350×150×t9/15	15200	58.5	0.1132	0.756	1 / 1032	1 / 898
400×150×t10/18	24100	72	0.1743	0.945	1 / 1037	1 / 875
450×175×t11/20	39200	91.7	0.2833	1.206	1 / 1036	1 / 839

단, I-BEAM의 사용은 MODEL 별 기술사양서에 따른다.

I-8. I-BEAM의 최대 지지거리

8-1. 굽힘 MOMENT 계산

1. 수직하중에 의한 굽힘 MOMENT

$$\text{BEAM 자중에 의한 MOMENT : } M_s = \frac{M \times \text{I-BEAM 자중} \times (\text{지지거리})^2}{8} \quad \text{kg-cm}$$

$$M_s = \frac{1.05 \times 72 \times 980^2}{8} = 90758 \quad \text{kg-cm}$$

$$\text{이동하중에 의한 MOMENT : } M_d = F \times \frac{(\text{정격하중} + \text{호이스트 자중}) \times \text{지지거리}}{4} \quad \text{kg-cm}$$

$$M_d = 1.254 \times \frac{(2000 + 440) \times 980}{4} = 749641 \quad \text{kg-cm}$$

$$\star \text{ 호이스트 자중} = 440 \text{ KG} \quad \text{용량 : } 2000 \text{ KG}$$

$$\star \text{ DYNAMIC COEFFICIENT : } F = 1.254$$

$$\star \text{ STATIC COEFFICIENT : } M = 1.05$$

$$\text{굽힘 MOMENT 합계 : } \Sigma M_v = M_s + M_d = 90758 + 749641 = 840399 \quad \text{kg-cm}$$

2. 풍하중에 의한 굽힘 MOMENT

$$\text{풍하중에 의한 MOMENT : } M_w = \frac{\text{풍하중}(W) \times \text{지지거리}}{2}$$

$$M_w = \frac{88.3 \times 980}{2} = 43266.6 \quad \text{kg-cm}$$

$$\begin{aligned} \text{풍하중 : } W &= \text{속도압}(q) \times \text{속도계수}(C) \times \text{압력을 받는 면적}(A) \text{ (kg)} \\ &= 23.66 \times 1.2 \times 3.11 = 88.30 \text{ (kg)} \end{aligned}$$

$$\text{속도압 : } q = 8.5 \times \sqrt[4]{h} \text{ (kg/m}^2\text{)} = 8.5 \times \sqrt[4]{60} = 23.66 \text{ (kg/m}^2\text{)}$$

$$\text{속도계수 : } C = 1.2 \text{ (크레인 제작기준 참조)}$$

$$\begin{aligned} \text{풍압을 받는 면적 } A &= \text{I-BEAM의 면적} + \text{HOIST의 면적 (m}^2\text{)} \\ &= 2.8 + 0.31 = 3.11 \text{ (m}^2\text{)} \end{aligned}$$

$$\star \text{ 호이스트의 풍압을 받는 면적 } \approx 0.8 \text{ m}^2$$

I-BEAM 규격	BEAM 자중 (kg/m)	최대 지지거리 (cm)	M _s (kg-cm)	M _d (kg-cm)	ΣM _v (kg-cm)	W (kg)	M _w (kg-cm)	A (m ²)
250×125×t7.5/12.5	38.3	450	10179	344223	354402	40.03	9007.4	1.41
300×150×t10/18.5	65.6	710	43403	543107	586510	58.20	20662.3	2.05
350×150×t9/15	58.5	780	46714	596653	643367	68.42	26685.6	2.41
400×150×t10/18	72.0	980	90758	749641	840399	88.30	43266.6	3.11
450×175×t11/20	91.7	1250	188057	956175	1144232	125.21	61352.3	4.41

단, 사용 I-BEAM은 MODEL별 기술사양서의 BEAM 폭을 참조 할 것

8-2. 굽힘 응력 계산

1. 수직하중에 의한 굽힘 응력

$$\begin{aligned} * \sigma_v &= \frac{\text{수직 굽힘 MOMENT 합계 : } \Sigma M_v}{\text{단면 계수 : } Z_x} \quad (\text{kg/cm}^2) \\ &= \frac{840399}{1220} = 688.9 \quad (\text{kg/cm}^2) \end{aligned}$$

2. 풍하중에 의한 굽힘 응력

$$\begin{aligned} * \sigma_w &= \frac{\text{풍하중에 의한 굽힘 MOMENT : } M_w}{\text{단면 계수 : } Z_y} \quad (\text{kg/cm}^2) \\ &= \frac{43266.6}{118} = 366.7 \quad (\text{kg/cm}^2) \end{aligned}$$

2. 풍하중에 의한 굽힘 응력

$$* \Sigma \sigma = \sigma_v + \sigma_w \leq 0.8 \times 1449 = 1159 \text{ kg/cm}^2$$

I-BEAM 규격	단 면 계 수 Zx	단 면 계 수 Zy	ΣM_v (kg-cm)	Mw (kg-cm)	σ_v (kg/cm ²)	σ_w (kg/cm ²)	$\Sigma \sigma$ (kg/cm ²)
250×125×t7.5/12.5	415	56.2	354402	9007.4	854.0	160.3	1014.3
300×150×t10/18.5	849	118	586510	20662.3	690.8	175.1	865.9
350×150×t9/15	871	95.4	643367	26685.6	738.7	279.7	1018.4
⇒ 400×150×t10/18	1220	118	840399	43266.6	688.9	366.7	1055.5
450×175×t11/20	1740	177	1144232	61352.3	657.6	346.6	1004.2

단, I-BEAM의 사용은 MODEL 별 기술사양서에 따른다.

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

8-3. I-BEAM 처짐(DEFLECTION)

1. I-BEAM 자중에 의한 처짐

$$\begin{aligned} * \delta_s &= \frac{5 \times \text{I-BEAM 자중} \times \text{지지거리}^3}{384 \times 2100000 \times I_x} \quad (\text{cm}) \\ &= \frac{5 \times 72 \times 980^3}{384 \times 2100000 \times 24100} = 0.1743 \quad (\text{cm}) \end{aligned}$$

2. 이동하중에 의한 처짐 (DEFLECTION)

$$\begin{aligned} * \delta_d &= \frac{(\text{정격하중} + \text{호이스트자중}) \times \text{지지거리}^3}{48 \times 2100000 \times I_x} \quad (\text{cm}) \\ &= \frac{(2000 + 440) \times 980^3}{48 \times 2100000 \times 24100} = 0.945 \quad (\text{cm}) \end{aligned}$$

3. 판 정

1) 이동하중에 의한 처짐판정(하단표기)

$$\begin{aligned} \frac{\text{이동하중에 의한 처짐} : \delta_d}{\text{지지거리}} &< \frac{1}{1000} \\ &= \frac{0.945}{980} = \frac{1}{1037} < \frac{1}{1000} \end{aligned}$$

2) 처짐량 합계에 의한 처짐판정 (하단표기)

$$\begin{aligned} \frac{\text{I-BEAM 자중에 의한 처짐} : \delta_s + \text{이동하중에 의한 처짐} : \delta_d}{\text{지지거리}} &< \frac{1}{800} \\ &= \frac{0.1743 + 0.945}{980} = \frac{1}{875} < \frac{1}{800} \end{aligned}$$

I-BEAM 규격	단면2차 MOMENT I _x	BEAM 자중 (kg/m)	δ _s (cm)	δ _d (cm)	이동하중에 의한 처짐 판정	처짐량 합계에 의한 처짐판정
250×125×t7.5/12.5	5180	38.3	0.0418	0.426	1 / 1057	1 / 962
300×150×t10/18.5	12700	65.6	0.1146	0.682	1 / 1041	1 / 891
350×150×t9/15	15200	58.5	0.1132	0.756	1 / 1032	1 / 898
400×150×t10/18	24100	72	0.1743	0.945	1 / 1037	1 / 875
450×175×t11/20	39200	91.7	0.2833	1.206	1 / 1036	1 / 839

단, I-BEAM의 사용은 MODEL 별 기술사양서에 따른다.

I-9. I-BEAM의 최대 지지거리

9-1. 굽힘 MOMENT 계산

1. 수직하중에 의한 굽힘 MOMENT

$$\text{BEAM 자중에 의한 MOMENT : } M_s = \frac{M \times \text{I-BEAM 자중} \times (\text{지지거리})^2}{8} \quad \text{kg-cm}$$

$$M_s = \frac{1.05 \times 91.7 \times 1250^2}{8} = 188057 \quad \text{kg-cm}$$

$$\text{이동하중에 의한 MOMENT : } M_d = F \times \frac{(\text{정격하중} + \text{호이스트 자중}) \times \text{지지거리}}{4} \quad \text{kg-cm}$$

$$M_d = 1.254 \times \frac{(2000 + 440) \times 1250}{4} = 956175 \quad \text{kg-cm}$$

$$\text{* 호이스트 자중} = 440 \text{ KG} \quad \text{용량 : } 2000 \text{ KG}$$

$$\text{* DYNAMIC COEFFICIENT : } F = 1.254$$

$$\text{* STATIC COEFFICIENT : } M = 1.05$$

$$\text{굽힘 MOMENT 합계 : } \Sigma M_v = M_s + M_d = 188057 + 956175 = 1144232 \quad \text{kg-cm}$$

2. 풍하중에 의한 굽힘 MOMENT

$$\text{풍하중에 의한 MOMENT : } M_w = \frac{\text{풍하중}(W) \times \text{지지거리}}{2}$$

$$M_w = \frac{125.21 \times 980}{2} = 61352.3 \quad \text{kg-cm}$$

$$\begin{aligned} \text{풍하중 : } W &= \text{속도압}(q) \times \text{속도계수}(C) \times \text{압력을 받는 면적}(A) \text{ (kg)} \\ &= 23.66 \times 1.2 \times 4.41 = 125.21 \text{ (kg)} \end{aligned}$$

$$\text{속도압 : } q = 8.5 \times \sqrt[4]{h} \text{ (kg/m}^2\text{)} = 8.5 \times \sqrt[4]{60} = 23.66 \text{ (kg/m}^2\text{)}$$

$$\text{속도계수 : } C = 1.2 \text{ (크레인 제작기준 참조)}$$

$$\begin{aligned} \text{풍압을 받는 면적 } A &= \text{I-BEAM의 면적} + \text{HOIST의 면적 (m}^2\text{)} \\ &= 4.1 + 0.31 = 4.41 \text{ (m}^2\text{)} \end{aligned}$$

$$\text{* 호이스트의 풍압을 받는 면적 } \approx 0.8 \text{ m}^2$$

I-BEAM 규격	BEAM 자중 (kg/m)	최대 지지거리 (cm)	M _s (kg-cm)	M _d (kg-cm)	ΣM _v (kg-cm)	W (kg)	M _w (kg-cm)	A (m ²)
250×125×t7.5/12.5	38.3	450	10179	344223	354402	40.03	9007.4	1.41
300×150×t10/18.5	65.6	710	43403	543107	586510	58.20	20662.3	2.05
350×150×t9/15	58.5	780	46714	558355	605069	63.42	26685.6	2.41
400×150×t10/18	72.0	980	90758	749641	840399	88.30	43266.6	3.11
450×175×t11/20	91.7	1250	188057	956175	1144232	125.21	61352.3	4.41

단, 사용 I-BEAM은 MODEL별 기술사양서의 BEAM 폭을 참조 할 것

9-2. 굽힘 응력 계산

1. 수직하중에 의한 굽힘 응력

$$\begin{aligned} * \sigma_v &= \frac{\text{수직 굽힘 MOMENT 합계 : } \Sigma M_v}{\text{단면 계수 : } Z_x} \quad (\text{kg/cm}^2) \\ &= \frac{1144232}{1740} = 657.6 \quad (\text{kg/cm}^2) \end{aligned}$$

2. 풍하중에 의한 굽힘 응력

$$\begin{aligned} * \sigma_w &= \frac{\text{풍하중에 의한 굽힘 MOMENT : } M_w}{\text{단면 계수 : } Z_y} \quad (\text{kg/cm}^2) \\ &= \frac{61352.3}{177} = 346.6 \quad (\text{kg/cm}^2) \end{aligned}$$

2. 풍하중에 의한 굽힘 응력

$$* \Sigma \sigma = \sigma_v + \sigma_w \leq 0.8 \times 1449 = 1159 \text{ kg/cm}^2$$

I-BEAM 규격	단 면 계 수 Zx	단 면 계 수 Zy	ΣM_v (kg-cm)	Mw (kg-cm)	σ_v (kg/cm ²)	σ_w (kg/cm ²)	$\Sigma \sigma$ (kg/cm ²)
250×125×t7.5/12.5	415	56.2	354402	9007.4	854.0	160.3	1014.3
300×150×t10/18.5	849	118	586510	20662.3	690.8	175.1	865.9
350×150×t9/15	871	95.4	643367	26685.6	738.7	279.7	1018.4
400×150×t10/18	1220	118	840399	43266.6	688.9	366.7	1055.5
⇒ 450×175×t11/20	1740	177	1144232	61352.3	657.6	346.6	1004.2

단, I-BEAM의 사용은 MODEL 별 기술사양서에 따른다.

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30

9-3. I-BEAM 처짐(DEFLECTION)

1. I-BEAM 자중에 의한 처짐

$$\begin{aligned} * \delta_s &= \frac{5 \times \text{I-BEAM 자중} \times \text{지지거리}^3}{384 \times 2100000 \times I_x} \quad (\text{cm}) \\ &= \frac{5 \times 91.7 \times 1250^3}{384 \times 2100000 \times 39200} = 0.2833 \quad (\text{cm}) \end{aligned}$$

2. 이동하중에 의한 처짐 (DEFLECTION)

$$\begin{aligned} * \delta_d &= \frac{(\text{정격하중} + \text{호이스트자중}) \times \text{지지거리}^3}{48 \times 2100000 \times I_x} \quad (\text{cm}) \\ &= \frac{(2000 + 440) \times 1250^3}{48 \times 2100000 \times 39200} = 1.206 \quad (\text{cm}) \end{aligned}$$

3. 판 정

1) 이동하중에 의한 처짐판정(하단표기)

$$\begin{aligned} \frac{\text{이동하중에 의한 처짐} : \delta_d}{\text{지지거리}} &< \frac{1}{1000} \\ &= \frac{1.206}{1250} = \frac{1}{1036} < \frac{1}{1000} \end{aligned}$$

2) 처짐량 합계에 의한 처짐판정 (하단표기)

$$\begin{aligned} \frac{\text{I-BEAM 자중에 의한 처짐} : \delta_s + \text{이동하중에 의한 처짐} : \delta_d}{\text{지지거리}} &< \frac{1}{800} \\ &= \frac{0.2833+1.206}{1250} = \frac{1}{839} < \frac{1}{800} \end{aligned}$$

I-BEAM 규격	단면2차 MOMENT I _x	BEAM 자중 (kg/m)	δ _s (cm)	δ _d (cm)	이동하중에 의한 처짐 판정	처짐량 합계에 의한 처짐판정
250×125×t7.5/12.5	5180	38.3	0.0418	0.426	1 / 1057	1 / 962
300×150×t10/18.5	12700	65.6	0.1146	0.682	1 / 1041	1 / 891
350×150×t9/15	15200	58.5	0.1132	0.756	1 / 1032	1 / 898
400×150×t10/18	24100	72.0	0.1743	0.945	1 / 1037	1 / 875
450×175×t11/20	39200	91.7	0.2833	1.206	1 / 1036	1 / 839

단, I-BEAM의 사용은 MODEL 별 기술사양서에 따른다.

LOAD LIMITER 권고 SETTING치

* POWER SOURCE : AC 3Φ 220V 60Hz

극동호이스트(주)

HOIST	MOTOR 용량	LOAD LIMITER 권고 SETTING치			LOAD CURRENT		C.T MODEL	연결단자 NO	C.T 용량	REMARK
		LOAD CURRENT	ADJ START TIME	SHOCK TIME	100%	110%				
C1 TON	2.4KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	10 A	11.2 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	0.4KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	2.7 A	3.1 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C2 TON	3.7KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	16.0 A	17.4 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	0.4KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	2.7 A	3.1 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C2.8 TON	5.0KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	22.8 A	24.2 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.5KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	7.3 A	8.3 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C3 TON	5.5KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	22.8 A	24.3 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.5KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	7.3 A	8.3 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C5 TON	5.5KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	28.2 A	30.1 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.0KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	6.7 A	8.1 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C7.5 TON	5.5KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	28.2 A	30.1 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.0KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	6.7 A	8.1 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C10 TON	9.0KW x 8P	110%	1 SEC	1 SEC	45.0 A	49.1 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.1KW x 8P	110%	1 SEC	1 SEC	8.0 A	9.6 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	

NOTE

1. 상기 TABLE의 수치는 권고 SETTING 수치이며 MOTOR의 특성 및 현장 조건에 따라 변경 가능함.

LOAD LIMITER 권고 SETTING치

* POWER SOURCE : AC 3Φ 380V 60Hz

극동하이스트(주)

HOIST	MOTOR 용량	LOAD LIMITER 권고 SETTING치			LOAD CURRENT		C.T MODEL	연결단자 NO	C.T 용량	REMARK
		LOAD CURRENT	ADJ START TIME	SHOCK TIME	100%	110%				
C1 TON	2.4KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	5.8 A	6.3 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	0.4KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	1.6 A	2.1 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C2 TON	3.7KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	9.3 A	11.3 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	0.4KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	1.6 A	2.1 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C2.8 TON	5.0KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	12.2 A	13.6 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.5KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	4.2 A	5.4 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C3 TON	5.5KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	12.2 A	13.6 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.5KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	4.2 A	5.4 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C5 TON	5.5KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	16.3 A	17.8 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.0KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	3.9 A	5.3 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C7.5 TON	5.5KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	16.3 A	17.8 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.0KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	3.9 A	5.3 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C10 TON	9.0KW x 8P	110%	1 SEC	1 SEC	26.0 A	28.6 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.1KW x 8P	110%	1 SEC	1 SEC	4.6 A	6.1 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	

NOTE

1. 상기 TABLE의 수치는 권고 SETTING 수치이며 MOTOR의 특성 및 현장 조건에 따라 변경 가능함.

LOAD LIMITER 권고 SETTING치

* POWER SOURCE : AC 3Φ 440V 60Hz

극동하이스트(주)

HOIST	MOTOR 용량	LOAD LIMITER 권고 SETTING치			LOAD CURRENT		C.T MODEL	연결단자 NO	C.T 용량	REMARK
		LOAD CURRENT	ADJ START TIME	SHOCK TIME	100%	110%				
C1 TON	2.4KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	5.0 A	7.3 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	0.4KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	1.4 A	1.8 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C2 TON	3.7KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	8.0 A	10.8 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	0.4KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	1.4 A	1.8 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C2.8 TON	5.0KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	10.5 A	13.7 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.5KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	3.7 A	4.3 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C3 TON	5.5KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	10.5 A	13.7 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.5KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	3.7 A	4.3 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C5 TON	5.5KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	14.1 A	18.5 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.0KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	3.3 A	4.7 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C7.5 TON	5.5KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	14.1 A	18.5 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.0KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	3.3 A	4.7 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C10 TON	9.0KW x 8P	110%	1 SEC	1 SEC	22.5 A	24.8 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.1KW x 8P	110%	1 SEC	1 SEC	4.0 A	5.4 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	

NOTE

1. 상기 TABLE의 수치는 권고 SETTING 수치이며 MOTOR의 특성 및 현장 조건에 따라 변경 가능함.

LOAD LIMITER 권고 SETTING치

POWER SOURCE : AC 3Φ 460V 60Hz

국동호이스트(주)

HOIST	MOTOR 용량	LOAD LIMITER 권고 SETTING치			LOAD CURRENT		C.T MODEL	연결단자 NO	C.T 용량	REMARK
		LOAD CURRENT	ADJ START TIME	SHOCK TIME	100%	110%				
C1 TON	2.4KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	4.8 A	5.2 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	0.4KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	1.3 A	1.5 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C2 TON	3.7KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	7.7 A	8.5 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	0.4KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	1.3 A	1.5 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C2.8 TON	5.0KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	10.0 A	11.5 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.5KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	3.5 A	4.3 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C3 TON	5.5KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	10.0 A	11.5 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.5KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	3.5 A	4.3 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C5 TON	5.5KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	13.5 A	14.7 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.0KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	3.2 A	3.6 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C7.5 TON	5.5KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	13.5 A	14.7 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.0KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	3.2 A	3.6 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C10 TON	9.0KW x 8P	110%	1 SEC	1 SEC	21.5 A	23.7 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.1KW x 8P	110%	1 SEC	1 SEC	3.8 A	5.4 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	

NOTE

1. 상기 TABLE의 수치는 권고 SETTING 수치이며 MOTOR의 특성 및 현장 조건에 따라 변경 가능함.

LOAD LIMITER 권고 SETTING치

* POWER SOURCE : AC 3Φ 480V 60Hz

극동호이스트(주)

HOIST	MOTOR 용량	LOAD LIMITER 권고 SETTING치			LOAD CURRENT		C.T MODEL	연결단자 NO	C.T 용량	REMARK
		LOAD CURRENT	ADJ START TIME	SHOCK TIME	100%	110%				
C1 TON	2.4KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	4.6 A	5.0 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	0.4KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	1.2 A	1.35 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C2 TON	3.7KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	7.3 A	8.2 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	0.4KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	1.2 A	1.35 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C2.8 TON	5.0KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	9.6 A	11.2 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.5KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	3.4 A	4.3 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C3 TON	5.5KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	9.6 A	11.2 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.5KW x 4P	110%	1 SEC	1 SEC	3.4 A	4.3 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C5 TON	5.5KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	12.9 A	14.2 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.0KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	3.1 A	3.5 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C7.5 TON	5.5KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	12.9 A	14.2 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.0KW x 6P	110%	1 SEC	1 SEC	3.1 A	3.5 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	
C10 TON	9.0KW x 8P	110%	1 SEC	1 SEC	20.6 A	22.7 A	CT-2	K-K1, L-L1	5 V.A	
	1.1KW x 8P	110%	1 SEC	1 SEC	3.6 A	5.4 A	CT-1	K-K1, L-L1	5 V.A	

NOTE

1. 상기 TABLE의 수치는 권고 SETTING 수치이며 MOTOR의 특성 및 현장 조건에 따라 변경 가능함.

E.O.C.R 권고 SETTING치

* POWER SOURCE : AC 3Φ 220V 60Hz

극동호이스트(주)

HOIST	MOTOR 용량	MOTOR 정격 전류	DRIVE TYPE	E.O.C.R TYPE	권고 SETTING 치			REMARK
					DELAY TIME	OPERATION TIME	CURRENT	
C1 TON	2.4KW x 4P	10.0 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	10.0 A	
	0.4KW x 4P	2.7 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	2.7 A	
C2 TON	3.7KW x 4P	16.0 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	16.0 A	
	0.4KW x 4P	2.7 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	2.7 A	
C2.8 TON	5.0KW x 4P	22.8 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	22.8 A	
	1.5KW x 4P	7.3 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	7.3 A	
C3 TON	5.5KW x 4P	22.8 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	22.8 A	
	1.5KW x 4P	7.3 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	7.3 A	
C5 TON	5.5KW x 6P	28.2 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	28.2 A	
	1.0KW x 6P	6.7 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	6.7 A	
C7.5 TON	5.5KW x 6P	28.2 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	28.2 A	
	1.0KW x 6P	6.7 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	6.7 A	
C10 TON	9.0KW x 8P	45.0 A	1 DRAVE	SS-60	3 SEC	1 SEC	45.0 A	
	1.1KW x 8P	8.0 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	8.0 A	

NOTE

1. 상기 TABLE의 수치는 권고 SETTING 수치이며 MOTOR의 특성 및 현장 조건에 따라 변경 가능함.

E.O.C.R 권고 SETTING치

* POWER SOURCE : AC 3Φ 380V 60Hz

극동호이스트(주)

HOIST	MOTOR 용량	정격 전류	DRIVE TYPE	E.O.C.R TYPE	권고 SETTING 치			REMARK
					DELAY TIME	OPERATION TIME	CURRENT	
C1 TON	2.4KW x 4P	5.8 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	5.8 A	
	0.4KW x 4P	1.6 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	1.6 A%	
C2 TON	3.7KW x 4P	9.3 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	9.3 A	
	0.4KW x 4P	1.6 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	1.6 A	
C2.8 TON	5.0KW x 4P	12.2 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	12.2 A	
	1.5KW x 4P	4.2 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	4.2 A	
C3 TON	5.5KW x 4P	12.2 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	12.2 A	
	1.5KW x 4P	4.2 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	4.2 A	
C5 TON	5.5KW x 6P	16.3 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	16.3 A	
	1.0KW x 6P	3.9 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	3.9 A	
C7.5 TON	5.5KW x 6P	16.3 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	16.3 A	
	1.0KW x 6P	3.9 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	3.9 A	
C10 TON	9.0KW x 8P	26.0 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	26.0 A	
	1.1KW x 8P	4.6 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	4.6 A	

NOTE

1. 상기 TABLE의 수치는 권고 SETTING 수치이며 MOTOR의 특성 및 현장 조건에 따라 변경 가능함.

E.O.C.R 권고 SETTING치

* POWER SOURCE : AC 3Φ 440V 60Hz

극동호이스트(주)

HOIST	MOTOR 용량	MOTOR 정격 전류	DRIVE TYPE	E.O.C.R TYPE	권고 SETTING 치			REMARK
					DELAY TIME	OPERATION TIME	CURRENT	
C1 TON	2.4KW x 4P	5.0 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	5.0 A	
	0.4KW x 4P	1.4 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	1.4 A	
C2 TON	3.7KW x 4P	8.0 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	8.0 A	
	0.4KW x 4P	1.4 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	1.4 A	
C2.8 TON	5.0KW x 4P	10.5 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	10.5 A	
	1.5KW x 4P	3.7 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	3.7 A	
C3 TON	5.5KW x 4P	10.5 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	10.5 A	
	1.5KW x 4P	3.7 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	3.7 A	
C5 TON	5.5KW x 6P	14.1 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	14.1 A	
	1.0KW x 6P	3.3 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	3.3 A	
C7.5 TON	5.5KW x 6P	14.1 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	14.1 A	
	1.0KW x 6P	3.3 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	3.3 A	
C10 TON	9.0KW x 8P	22.5 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	22.5 A	
	1.1KW x 8P	4.0 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	4.0 A	

NOTE

1. 상기 TABLE의 수치는 권고 SETTING 수치이며 MOTOR의 특성 및 현장 조건에 따라 변경 가능함.

E.O.C.R 권고 SETTING치

* POWER SOURCE : AC 3Φ 460V 60Hz

극동호이스트(주)

HOIST	MOTOR 용량	MOTOR 정격 전류	DRIVE TYPE	E.O.C.R TYPE	권고 SETTING 치			REMARK
					DELAY TIME	OPERATION TIME	CURRENT	
C1 TON	2.4KW x 4P	4.8 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	4.8 A	
	0.4KW x 4P	1.3 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	1.4 A	
C2 TON	3.7KW x 4P	7.7 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	7.7 A	
	0.4KW x 4P	1.3 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	1.4 A	
C2.8 TON	5.0KW x 4P	10.0 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	10.0 A	
	1.5KW x 4P	3.5 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	3.5 A	
C3 TON	5.5KW x 4P	10.0 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	10.0 A	
	1.5KW x 4P	3.5 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	3.5 A	
C5 TON	5.5KW x 6P	13.5 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	13.5 A	
	1.0KW x 6P	3.2 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	3.2 A	
C7.5 TON	5.5KW x 6P	13.5 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	13.5 A	
	1.0KW x 6P	3.2 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	3.2 A	
C10 TON	9.0KW x 8P	21.5 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	21.5 A	
	1.1KW x 8P	3.8 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	3.8 A	

NOTE

1. 상기 TABLE의 수치는 권고 SETTING 수치이며 MOTOR의 특성 및 현장 조건에 따라 변경 가능함.

E.O.C.R 권고 SETTING치

극동호이스트(주)

POWER SOURCE : AC 3Φ 480V 60Hz

HOIST	MOTOR 용량	MOTOR 정격 전류	DRIVE TYPE	E.O.C.R TYPE	권고 SETTING 치			REMARK
					DELAY TIME	OPERATION TIME	CURRENT	
C1 TON	2.4KW x 4P	4.6 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	4.6 A	
	0.4KW x 4P	1.2 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	1.4 A	
C2 TON	3.7KW x 4P	7.3 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	7.3 A	
	0.4KW x 4P	1.2 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	1.4 A	
C2.8 TON	5.0KW x 4P	9.6 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	9.6 A	
	1.5KW x 4P	3.4 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	3.4 A	
C3 TON	5.5KW x 4P	9.6 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	9.6 A	
	1.5KW x 4P	3.4 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	3.4 A	
C5 TON	5.5KW x 6P	12.9 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	12.9 A	
	1.0KW x 6P	3.1 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	3.1 A	
C7.5 TON	5.5KW x 6P	12.9 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	12.9 A	
	1.0KW x 6P	3.1 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	3.1 A	
C10 TON	9.0KW x 8P	20.6 A	1 DRAVE	SS-30	3 SEC	1 SEC	20.6 A	
	1.1KW x 8P	3.6 A	1 DRAVE	SS-05	3 SEC	1 SEC	3.6 A	

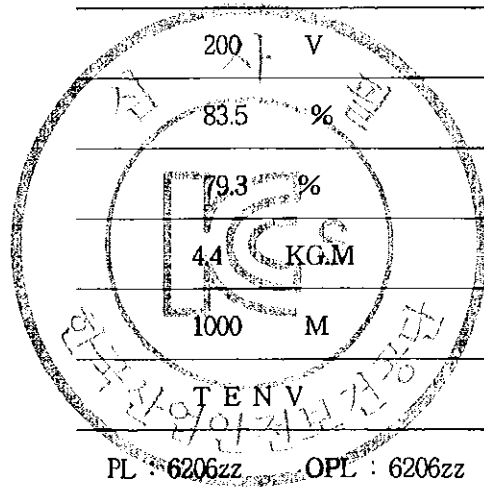
NOTE

1. 상기 TABLE의 수치는 권고 SETTING 수치이며 MOTOR의 특성 및 현장 조건에 따라 변경 가능함.

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

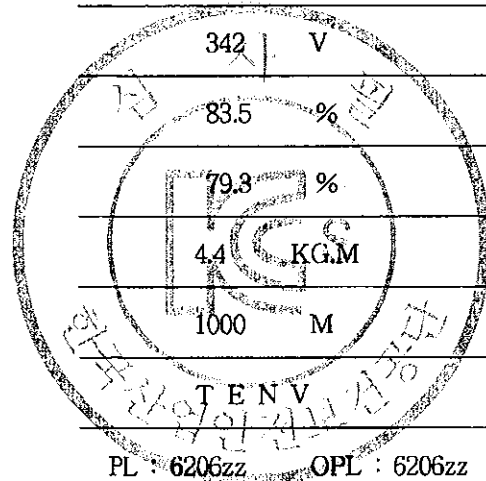
1. SERVICE	HOISTING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	112 M
4. RATED POWER	3.7 KW x 4 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	220 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1760 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	16 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	81.5 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	200 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	83.5 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	79.3 %
16. FULL LOAD TORQUE	4.4 KGM
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	TENV
19. TYPE OF BEARING	PL : 6206zz OPL : 6206zz
20. MOUNTING	HORIZONTAL
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	GREASE
23. STARTING METHOD	FULL VOLTAGE



THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

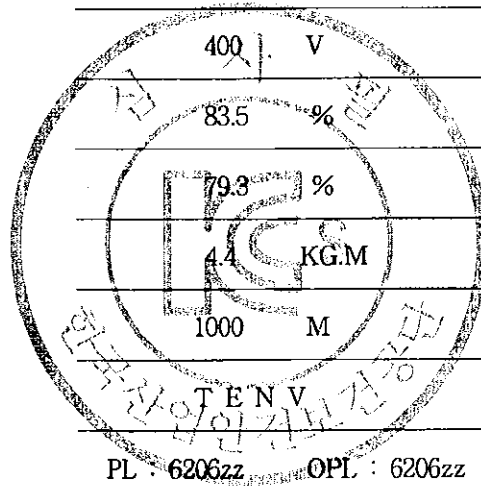
1. SERVICE	HOISTING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	112 M
4. RATED POWER	3.7 KW x 4 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	380 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1760 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	9.3 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	56.8 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	342 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	83.5 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	79.3 %
16. FULL LOAD TORQUE	44 KGM
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	TENV
19. TYPE OF BEARING	PL : 6206zz OPL : 6206zz
20. MOUNTING	HORIZONTAL
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	GREASE
23. STARTING METHOD	FULL VOLTAGE



THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

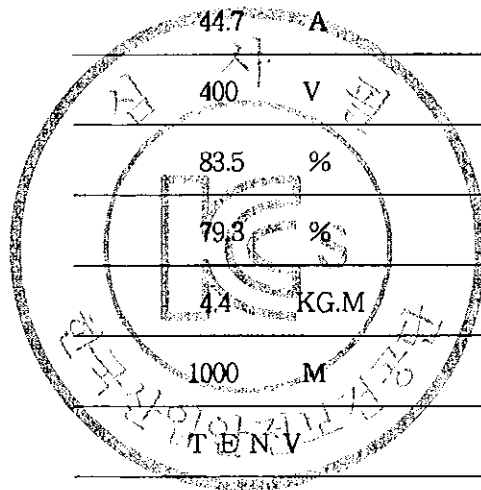
1. SERVICE	HOISTING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	112 M
4. RATED POWER	3.7 KW x 4 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	440 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATting	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 °C
10. FULL LOAD SPEED	1760 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	8.0 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	44.7 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	400 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	83.5 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	79.3 %
16. FULL LOAD TORQUE	4.4 KGM
17. SITE ALTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	TENV
19. TYPE OF BEARING	PL : 6206zz OPL : 6206zz
20. MOUNTING	HORIZONTAL
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 °C
22. BEARING LUBRICATION	GREASE
23. STARTING METHOD	FULL VOLTAGE



THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

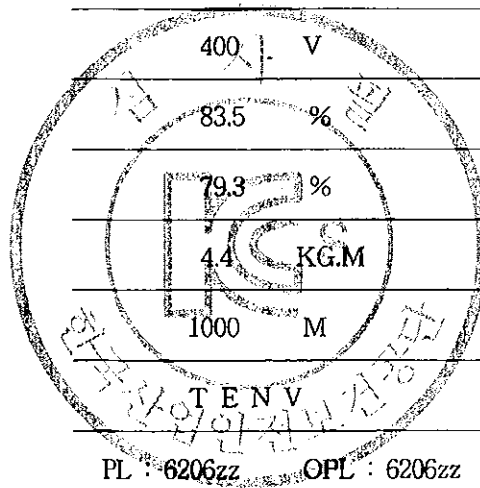
1. SERVICE	HOISTING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	112 M
4. RATED POWER	3.7 KW x 4 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	460 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATting	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1760 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	8.0 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	44.7 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	400 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	83.5 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	79.3 %
16. FULL LOAD TORQUE	4.4 KG.M
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	TENV
19. TYPE OF BEARING	PL : 6206zz OPL : 6206zz
20. MOUNTING	HORIZONTAL
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	GREASE
23. STARTING METHOD	FULL VOLTAGE



THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

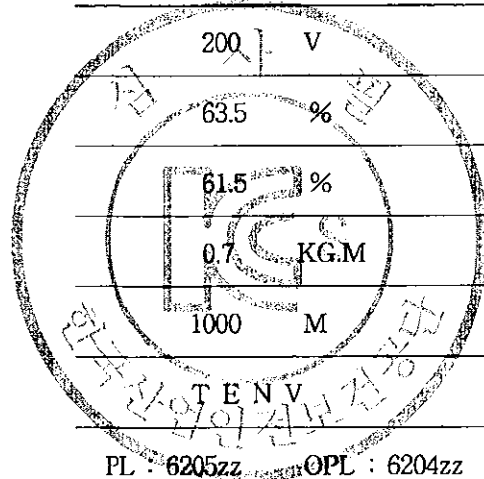
1. SERVICE	HOISTING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	112 M
4. RATED POWER	3.7 KW x 4 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	480 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATting	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1760 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	8.0 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	44.7 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	400 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	83.5 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	79.3 %
16. FULL LOAD TORQUE	4.4 KG.M
17. SITE ALTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	TENV
19. TYPE OF BEARING	PL : 6206zz OPL : 6206zz
20. MOUNTING	HORIZONTAL
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	GREASE
23. STARTING METHOD	FULL VOLTAGE



THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

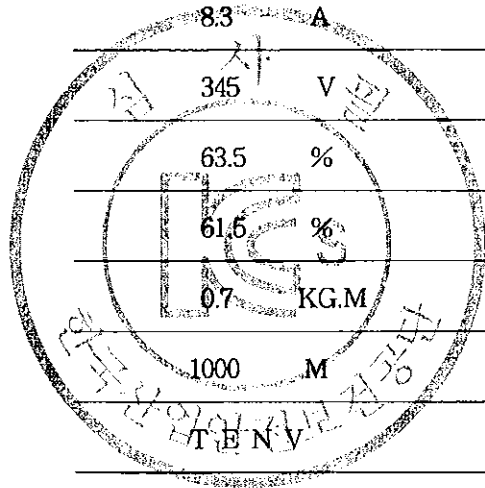
1. SERVICE	CREEP HOISTING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	80
4. RATED POWER	0.4 KW x 4 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	220 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1740 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	2.7 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	14.2 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	200 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	63.5 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	61.5 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.7 KG.M
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	TENV
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	HORIZONTAL
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	GREASE
23. STARTING METHOD	FULL VOLTAGE



THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

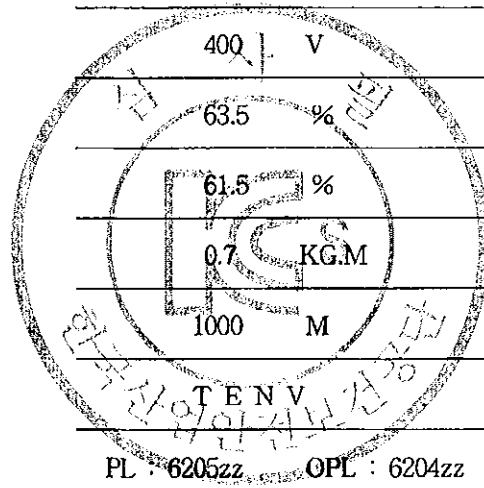
1. SERVICE	CREEP HOISTING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	80
4. RATED POWER	0.4 KW x 4 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	380 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATting	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1740 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	1.6 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	8.3 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	345 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	63.5 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	61.5 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.7 KG.M
17. SITE ALTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	TEN V
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	HORIZONTAL
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	GREASE
23. STARTING METHOD	FULL VOLTAGE



THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

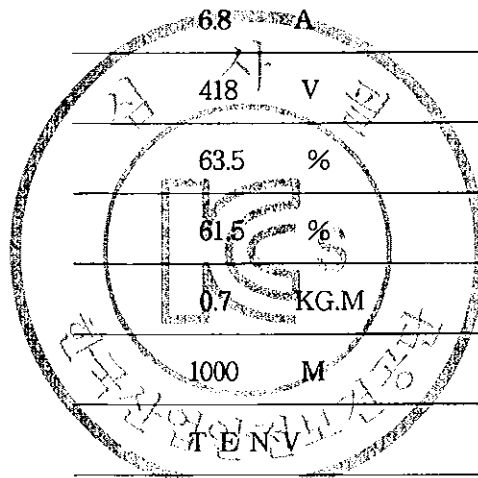
1. SERVICE	CREEP HOISTING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	80
4. RATED POWER	0.4 KW x 4 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	440 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATting	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1740 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	1.4 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	7.1 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	400 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	63.5 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	61.5 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.7 KG.M
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	TENV
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	HORIZONTAL
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	GREASE
23. STARTING METHOD	FULL VOLTAGE



THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

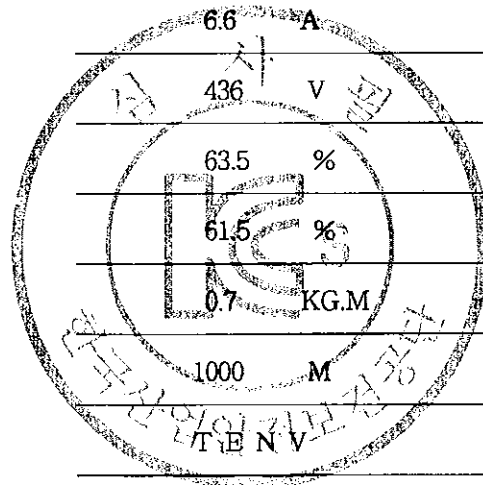
1. SERVICE	CREEP HOISTING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	80
4. RATED POWER	0.4 KW x 4 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	460 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 °C
10. FULL LOAD SPEED	1740 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	1.3 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	6.8 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	418 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	63.5 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	61.5 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.7 KG.M
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	TENV
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	HORIZONTAL
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 °C
22. BEARING LUBRICATION	GREASE
23. STARTING METHOD	FULL VOLTAGE



THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	CREEP HOISTING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	80
4. RATED POWER	0.4 KW x 4 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	480 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 °C
10. FULL LOAD SPEED	1740 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	1.2 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	6.6 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	436 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	63.5 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	61.5 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.7 KG.M
17. SITE ALTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	TENV
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	HORIZONTAL
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 °C
22. BEARING LUBRICATION	GREASE
23. STARTING METHOD	FULL VOLTAGE



THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트(주)
3. FRAME NUMBER	90 S
4. RATED POWER	0.75 KW x 4 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	220 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1764 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	4.1 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	23.5 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	200 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	67 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	69.5 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.85 KG.M
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E F C
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트(주)
3. FRAME NUMBER	90 S
4. RATED POWER	0.75 KW x 4 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	380 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1764 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	2.45 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	13.5 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	342 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	67 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	69.5 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.85 KG.M
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E F C
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트(주)
3. FRAME NUMBER	90 S
4. RATED POWER	0.75 KW x 4 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	440 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1764 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	2.1 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	13.5 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	400 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	67 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	69.5 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.85 KG.M
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E F C
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트(주)
3. FRAME NUMBER	90 S
4. RATED POWER	0.75 KW x 4 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	460 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATting	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1764 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	2.1 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	13.5 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	416 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	67 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	69.5 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.85 KG.M
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E F C
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트(주)
3. FRAME NUMBER	90 S
4. RATED POWER	0.75 KW x 4 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	480 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1764 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	2.1 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	13.5 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	432 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	67 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	69.5 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.85 KG.M
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E F C
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트(주)
3. FRAME NUMBER	90 S
4. RATED POWER	0.5 KW x 6 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	220 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1176 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	3.4 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	16.4 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	200 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	64 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	59.5 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.80 KG.M
17. SITE ALTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E N V
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트(주)
3. FRAME NUMBER	90 S
4. RATED POWER	0.5 KW x 6 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	380 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1176 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	2.0 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	9.5 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	345 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	64 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	59.5 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.80 KG.M
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E N V
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트(주)
3. FRAME NUMBER	90 S
4. RATED POWER	0.5 KW x 6 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	440 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1176 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	1.7 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	8.2 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	400 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	64 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	59.5 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.80 KG.M
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E N V
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATA SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트(주)
3. FRAME NUMBER	90 S
4. RATED POWER	0.5 KW x 6 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	460 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TEMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1176 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	1.7 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	7.9 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	418 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	64 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	59.5 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.80 KG.M
17. SITE ALTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E N V
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPERATURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트(주)
3. FRAME NUMBER	90 S
4. RATED POWER	0.5 KW x 6 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	480 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATting	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1176 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	1.6 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	7.5 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	436 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	64 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	59.5 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.80 KG.M
17. SITE ALTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E N V
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	90 L
4. RATED POWER	0.8/0.4 KW x 4/8 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	220 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATting	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1750 / 850 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	4.8/4.25 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	14.2/13.6 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	200 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	72.8/65.8 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	82.3/75 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.80 KG.M
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E N V
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	90 L
4. RATED POWER	0.8/0.4 KW x 4/8 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	380 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1750 / 850 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	2.78/2.63 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	9.2/6.3 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	345 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	72.8/65.8 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	82.3/75 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.80 KGM
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E N V
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	90 L
4. RATED POWER	0.8/0.4 KW x 4/8 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	440 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1750 / 850 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	2.4/2.27 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	8.6/6.21 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	400 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	72.8/65.8 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	82.3/75 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.80 KG.M
17. SITE ALTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E N V
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	90 L
4. RATED POWER	0.8/0.4 KW x 4/8 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	460 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1750 / 850 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	2.3/2.17 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	8.5/6.18 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	418 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	72.8/65.8 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	82.3/75 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.80 KG.M
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E N V
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	90 L
4. RATED POWER	0.8/0.4 KW x 4/8 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	480 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1750 / 850 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	2.3/2.1 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	8.4/6.15 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	436 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	72.8/65.8 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	82.3/75 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.80 KG.M
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E N V
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	90 L
4. RATED POWER	0.5/0.25 KW x 6/12 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	220 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1050 / 460 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	3.2/3.6 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	12.8/10.8 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	200 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	57.5/35.0 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	64.5/50.0 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.757/0.506 KG.M
17. SITE ALTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E N V
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	90 L
4. RATED POWER	0.5/0.25 KW x 6/12 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	380 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1050 / 460 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	1.85/2.08 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	7.41/6.25 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	345 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	57.5/35.0 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	64.5/50.0 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.757/0.506 KG.M
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E N V
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	90 L
4. RATED POWER	0.5/0.25 KW x 6/12 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	440 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATting	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1050 / 460 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	1.6/1.8 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	6.4/5.4 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	400 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	57.5/3508 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	64.5/50.0 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.757/0.506 KG.M
17. SITE ALTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E N V
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	HORIZONTAL
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	GREASE
23. STARTING METHOD	FULL VOLTAGE

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	90 L
4. RATED POWER	0.5/0.25 KW x 6/12 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	460 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATTING	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1050 / 460 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	1.57/1.78 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	6.3/524 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	418 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	57.5/3508 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	64.5/50.0 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.757/0.506 KG.M
17. SITE ALTTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E N V
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E

THREE PHASE INDUCTION MOTOR DATE SHEET

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	TRAVERSING
2. MANUFACTURE	극동호이스트 (주)
3. FRAME NUMBER	90 L
4. RATED POWER	0.5/0.25 KW x 6/12 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	480 V 60 Hz
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR TYPE
7. SERVICE FACTOR AND RATting	1.0 , 30 MIN
8. LOCATION AND INSULATION CLASS	INDOOR, OUTDOOR, B CLASS
9. DESIGN TRMPERATURE RISE(BY RESISTANCE)	80 ℃
10. FULL LOAD SPEED	1050 / 460 RPM
11. FULL LOAD CURRENT	1.56/1.76 A
12. LOCKED ROTOR CURRENT	6.2/5.1 A
13. MINIMUM STARTING VOLTAGE	436 V
14. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	57.5/3508 %
15. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	64.5/50.0 %
16. FULL LOAD TORQUE	0.757/0.506 KG.M
17. SITE ALTITUDE(UNDER)	1000 M
18. ENCLOSURE & COOLING METHOD	T E N V
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205zz OPL : 6204zz
20. MOUNTING	H O R I Z O N T A L
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40 ℃
22. BEARING LUBRICATION	G R E A S E
23. STARTING METHOD	F U L L V O L T A G E



Manho Rope & Wire Ltd.

Registered by

Manufacture
1080-11, SONGJOUNG-DONG, GANGSEONG-KU,
DAEGU, KOREA
TEL : 82-51-631-5011-6
FAX : 82-51-631-5017

AMERICAN BUREAU OF SHIPPING
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING
GERMANIA VERITAS
DET NORSKE VERITAS
KINA SURVEILLANCE ITALIANO REVALIN

Sheet No. 20110-418-01
Date MAY 31, 2011

MILL TEST CERTIFICATE

Customer : MVESTS
Supplier : Manho ROPE & WIRE LTD.
Lay No. :
Continuity : GALVANIZED STEEL WIRE ROPE
Construction : 8X19 FC Grade : 180 N/mm²
Specification : KS D3514 Lubrication : DRY
Order Quantity : 2,000.00 m Reel No. :
Gross Weight : Net Weight : 488.00 kgs

TEST RESULT

Rope Dia : 8.00 (Actual) : 8.050 mm Performing :
Kind of Lay : R.H.L.L Length of Lay : 30.00 mm
Actual Breaking strength of Wire Rope : 3,900.00 kN
Nominal Dia. of Wire : 0.347 mm
Tensile Strength of Wires : Min : 184 Max : 21-189 N/mm²
Number of Turns of Wires : Min : 30 Max :
Weight of Zinc Coating : 54.300 g/m

CHEMICAL ANALYSIS OF WIRE ROD

Heat No.	C	Si	Mn	P	S
501R527	0.0282	0.195	0.755	0.0128	0.0071



MHS-B102-31

Manho Rope & Wire Ltd.

(203X2811)

Quality Control Dept

192.168.11.155 / 2011-06-17 16:51:00

192.168.11.155 / 2011-06-17 15:51:30